



Anschlagpunkte Lifting Points

Anschlag- und Zurrmittel für Ihre sichere Anwendung

Lifting and lashing equipment for your safe application



MORE THAN CHAIN

Anschlagpunkte Lifting Points

Mit unserer mehr als 200-jährigen Erfahrung bieten wir mit unserem gesamten Anschlagmittelprogramm zukunftsweisende Problemlösungen für unterschiedlichste Einsatzgebiete. Unsere getesteten schraubbaren und schweißbaren Anschlagpunktvarianten in Lastbereichen bis zu 250 t erfüllen höchste Anforderungen. In der Hebetechnik und Ladungssicherung stehen unsere Anschlagpunkte für höchste Qualität, Ergonomie und Sicherheit.

With our more than 200 years of experience and our range of lifting equipment we offer pioneering solutions for a variety of applications. Our tested boltable and weldable lifting points variants in load ranges up to 250 t meet maximum requirements. In the field of lifting industry and load securing our attachment points stand for quality, ergonomics and safety.

JDT Geschäftsfelder Business Units

Anschlagmittel NORM 8 Gütekasse 8 Lifting Equipment NORM 8 Grade 8	Anschlagmittel ENORM 10 Gütekasse 10 Lifting Equipment ENORM 10 Grade 10	Anschlagmittel MAXNORM 12 Gütekasse 12 Lifting Equipment MAXNORM 12 Grade 12
Zurmittel Lashing Equipment	Sonderkonstruktionen Special Constructions	Windkraft Wind Power
Bergbau Mining	Robotics – einfach und rentabel Automation – simple and economical	Industrielle Lohnfertigung Industrial contract manufacturing

JDT More than chain

Seit 1819 setzen wir von JDT als Made-in-Germany- Unternehmen mit Leidenschaft auf höchste Produktqualität, Innovationskraft, maximale Leistungsfähigkeit, Verfügbarkeit und auf einen kundenorientierten Service in allen Geschäftsfeldern. Seit mehr als zwei Jahrhunderten optimiert JDT durch innovative Weiterentwicklung bzw. Neukonzipierung Produkte sowie auch die damit verbundenen Produktionsprozesse - und das immer zum Nutzen der Kunden. Heute ist JDT mit rund 200 qualifizierten Mitarbeitern einer der weltweit führenden Hersteller kompletter KettenSysteme und Zubehör für Bergbau und Industrie sowie Systemintegrator von Robotern in der Industrieautomation. Das Fundament der Güte der JDT Produkte ist das Werkstoff- und Produktionswissen aus mehr als 200 Jahren. Auch in Zukunft werden wir unser ganzes Wissen, unsere Erfahrung und unser Können in den Dienst unserer Kunden stellen.

As a company that is proud to offer products that are Made in Germany, we at JDT have been passionately offering top quality products, innovation, performance, availability and customer-oriented service in all areas since 1819. For more than two hundred years, JDT has been improving production processes and products with continuous development and reconception - always to the customer's benefit. Today, with around 200 qualified staff, JDT is one of the leading global manufacturers of complete chain systems and accessories for mining and industry, as well as a system integrator of robots in the field of industrial automation. More than 200 years of expertise related to materials and production is the foundation for the quality behind JDT's products. In the future, we will continue to employ all of our expertise, experience and skill in the service of our customers.

Das Programm der Anschlagpunkte

The Range of Lifting Points

Für jeden Einsatzzweck der richtige Anschlagpunkt.

We offer the right Lifting point for every application.

TP



TP-Adapter



TPSO



**THEIPA Point | THEIPA Point-Adapter |
THEIPA Point Sonderausführung TPSO
THEIPA Point | THEIPA Point-Adapter | THEIPA Point Special TPSO**

TP-F



TP-S

**TP-F mit Innengewinde | TP-S zum Anschweißen
TP-F with an internal thread | TP-S weld-on-type**

FP



**Flat Point | Flat Point Variable Länge
Flat Point | Flat Point Variable length**

RP



RP-M



**Ring Point RP | Ring Point RP Variable Länge
Ring Point RP | Ring Point RP Variable length
Ring Point RP-M mit Schlüssel | RP-M Variable Länge
Ring Point RP-M with key | RP-M Variable length**

MLP



**MEGA Lifting point MLP
MEGA Lifting point MLP**

TAPG



TPB



**Anschlagpunkt zum Anschrauben
Attachment point, bolt-on-type**

TAPS



TAPS-E



TAPSK



**TAPS | TAPS-E Anschlagpunkt zum Anschweißen
TAPS | TAPS-E Attachment point, weld-on-type
Anschlagpunkt zum Anschweißen – Kantenbefestigung
Attachment point, weld-on-type – edge fastening**

APH/APZ



**APH Anschweißpunkt zum Heben
APH Weld-on Lifting point
APZ Anschweißpunkt zum Zurren
APZ Weld-on Lashing point**

EAHK



EAHKG



**EAHK Haken zum Anschweißen | EAHKG zum Anschrauben
EAHK Hook weld-on-type | EAHKG Hook bolt-on-type**



**Sonderanschlagpunkte für die Windkraftindustrie
Special Attachment points for the wind power industry**

Auswahl Anschlagpunkte - schraubar - Range attachment points - screwable -

Seiten/Page: 10–15 16–17 20–21 22–29 30–31 32–35 44 45

	TP/TPSO	TP-F	FP	RP/RP-M	MLP	TAPG/TPB	EAHKG	Windkraft/Wind Power
Tragfähigkeit/ WLL Zurrkraft/LC	0,12 t– 50 t	0,5 t– 15 t	0,5 t–15 t oder/or LC: 1.000– 16.000 daN	0,35 t– 12 t	85 t– 250 t	3,15 t– 32 t	1,4 t– 10 t	auf Anfrage on demand
Sicherheitsfaktor/ Safety factor	4:1	4:1	Heben/Lifting: 4:1 Zurren/Lashing: 2:1	4:1	–	4:1	4:1	4:1
Kugelgelagert/ Ball bearing mounted	Ball bearing	Ball bearing	–	–	–	–	–	–
In alle Richtungen belastbar/ Loadable in all directions	All directions	All directions	All directions	All directions	All directions	All directions	–	–
DGUV-Test Zertifikat DGUV-Test certificate	DGUV TEST	DGUV TEST	–	DGUV TEST	–	–	–	–
DEKRA Abnahme DEKRA certificate	DEKRA	DEKRA	–	DEKRA	–	DEKRA	DEKRA	–
Drehbereich/ Rotation range	360°	360°	360°	360°	360°	–	–	–
Schwenkbereich/ Swivel range	180°	180°	110°	–	180°	120°	–	120°
Metrisches Gewinde/ Metric screw thread	M8– M100	M12– M36	M10– M48	M8– M30	M48	M20– M56	M12– M24	auf Anfrage on demand
UNC-Zollgewinde/ UNC inch thread	5/16" - 18 – 4" - 4	auf Anfrage on demand	auf Anfrage on demand	5/16" - 18 – 1 1/4" - 7	auf Anfrage on demand	auf Anfrage on demand	auf Anfrage on demand	auf Anfrage on demand
Sondergewinde auf Anfrage (GAZ, UNF, ...) Special thread on demand	Special	Special	Special	Special	Special	Special	Special	–
Einsatztemperatur/ Working temperature	-40 °C +400 °C	-40 °C +400 °C	-40 °C +350 °C	-40 °C +300 °C	auf Anfrage on demand	auf Anfrage on demand	auf Anfrage on demand	auf Anfrage on demand

Auswahl Anschlagpunkte - schweißbar -

Range attachment points - weldable -

	18–19	36–37	36–37	38–39	40–41	40–41	42	43	44
									
	TP-S	TAPS	TAPS	TAPSK	TAPS-E	TAPS-E	APH	APZ	EAHK
	2,5 t– 32,5 t	1,12 t– 75 t	LC: 2.240 – 30.000 daN	3,15 t– 8 t	1,4 t– 37,5 t	LC: 2.800 – 38.000 daN	1,6 t – 40,0 t	LC: 3.200 – 40.000 daN	1,4 t – 10 t
									
		–	–	–	–	–	–	–	–
									–
			–	–		–		–	–
									
		–	–	–	–	–	–	–	–
							–	–	–
	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	–	–	–	–	–
									

→ außer die TAPS von 20 t–63 t: -40 °C–+400 °C/except the TAPS from 20 t–63 t: -40 °C–+400 °C

So prüfen wir How we carry out tests

Qualität ist nicht nur ein Versprechen an unsere Kunden, Qualität ist auch ein Anspruch an uns selbst. Dieser Grundsatz prägt seit der Entstehung des Unternehmens vor über 200 Jahren sämtliche Herstellungsprozesse bis hin zur Fertigstellung des eigentlichen Produkts.

Aus unserer langjährigen Erfahrung resultiert ein profundes Wissen um Werkstoffeigenschaften und Produktionsverfahren. Des Weiteren vermeiden wir durch modernste Methoden und Werkzeuge bei der eigenen vorbeugenden Qualitätssicherung Fehler, bevor sie überhaupt auftreten können.

Das bewährte und hohe JDT Qualitätsniveau gewährleisten wir durch ausgestellte Zertifikate und Zulassungen.

Quality is not only a promise to our customers, quality is also something we demand of ourselves. Since the company was founded over 200 years ago, this principle has shaped all manufacturing processes, right up to the completion of the actual product.

Our many years of experience have resulted in a profound knowledge of material properties and production processes. Furthermore, in order to avoid errors before they are even able to occur, we use the most modern methods and tools in our own preventive quality assurance process.

JDT's proven, high level of quality is guaranteed by the following certificates and approvals.



Zertifikate und Zulassungen Certificates and approvals



DIN EN ISO 9001:
Zertifiziert seit Februar 1994



DNV:
Type Approval nach DNV-ST-E271/E273
(Offshore Containers und Portable
Offshore Units) seit 1999



DIN EN ISO 50001
Energiemanagementsystem:
Zertifiziert seit November 2016



DGUV Test:
Der **H3**-Stempel wurde JDT als einem der ersten Hersteller von Anschlagketten bereits in den 60er Jahren des letzten Jahrhunderts zugeordnet. Im Jahr 2008 bestätigte die BG die hohe Qualität der Güte 10 (ENORM) Anschlagmittel im Rahmen einer Zulassung. Als konsequente Weiterentwicklung wurde dann 2014 die Güte 12 (MAXNORM), durch die DGUV Test, Prüf- und Zertifizierungsstelle Oberflächentechnik und Anschlagmittel, Fachbereich Holz und Metall, mit dem **D3**-Stempel zertifiziert.



DEKRA:
Als erstem Hersteller von Anschlagmitteln wurde JDT das DEKRA **Siegel 0119** für ein breites Produktspektrum erteilt. Die Führung des Siegels spiegelt die Konformität der JDT Produkte mit den hohen Anforderungen der bestehenden nationalen und internationalen Normen wider. Die DEKRA als international anerkanntes Prüfinstitut und die damit verbundenen hohen Prüfkriterien unterstreichen einmal mehr das Qualitätsbewusstsein von JDT und die Verantwortung gegenüber unseren Kunden.



DIN EN ISO 3834-2
Zertifizierung für Schweißbetriebe:
Zertifiziert seit Oktober 2020

DIN EN ISO 9001:
Certified since February 1994

DNV:
Type Approval in accordance with
DNV-ST-E271/273 (Offshore containers
and portable offshore units) since 1999

DIN EN ISO 50001
Energy management system:
Certified since November 2016

DIN EN ISO 14001
Environmental management:
Certified since February 2023

DGUV test:
As the company was one of the first manufacturers of chain slings, the **H3**-stamp was already been awarded to JDT in the 60s. In 2008, the relevant employer's liability insurance association confirmed the high quality of grade 10 (ENORM) lifting equipment in the context of an approval. As a consistent further development, grade 12 (MAXNORM) was then certified in 2014 by the DGUV test, organised by the testing and certification body for surface technology and lifting equipment (wood and metal department) with **D3**-stamp.

DEKRA:
As the first manufacturer of lifting equipment, JDT was awarded the DEKRA **0119 seal** for its wide range of products. The use of the seal reflects the conformity of JDT products with the high requirements of existing national and international standards. DEKRA, as an internationally recognised testing institute and the high test criteria associated with it once again underlines JDT's awareness of quality, as well as the responsibility we have towards our customers.

DIN EN ISO 3834-2
Certification for welding companies:
Certified since October 2020



Anwendungsbeispiel TPSO mit Mutter und Scheibe.
Application example TPSO with nut and washer.

Berechnung des richtigen Anschlagpunktes

Calculation of lifting points

Mit Hilfe unseres Internetportals gelangen Sie in nur 5 Schritten zur richtigen Auswahl des erforderlichen Anschlagpunktes (www.jdt.de). Download als 3D-Dateien möglich.

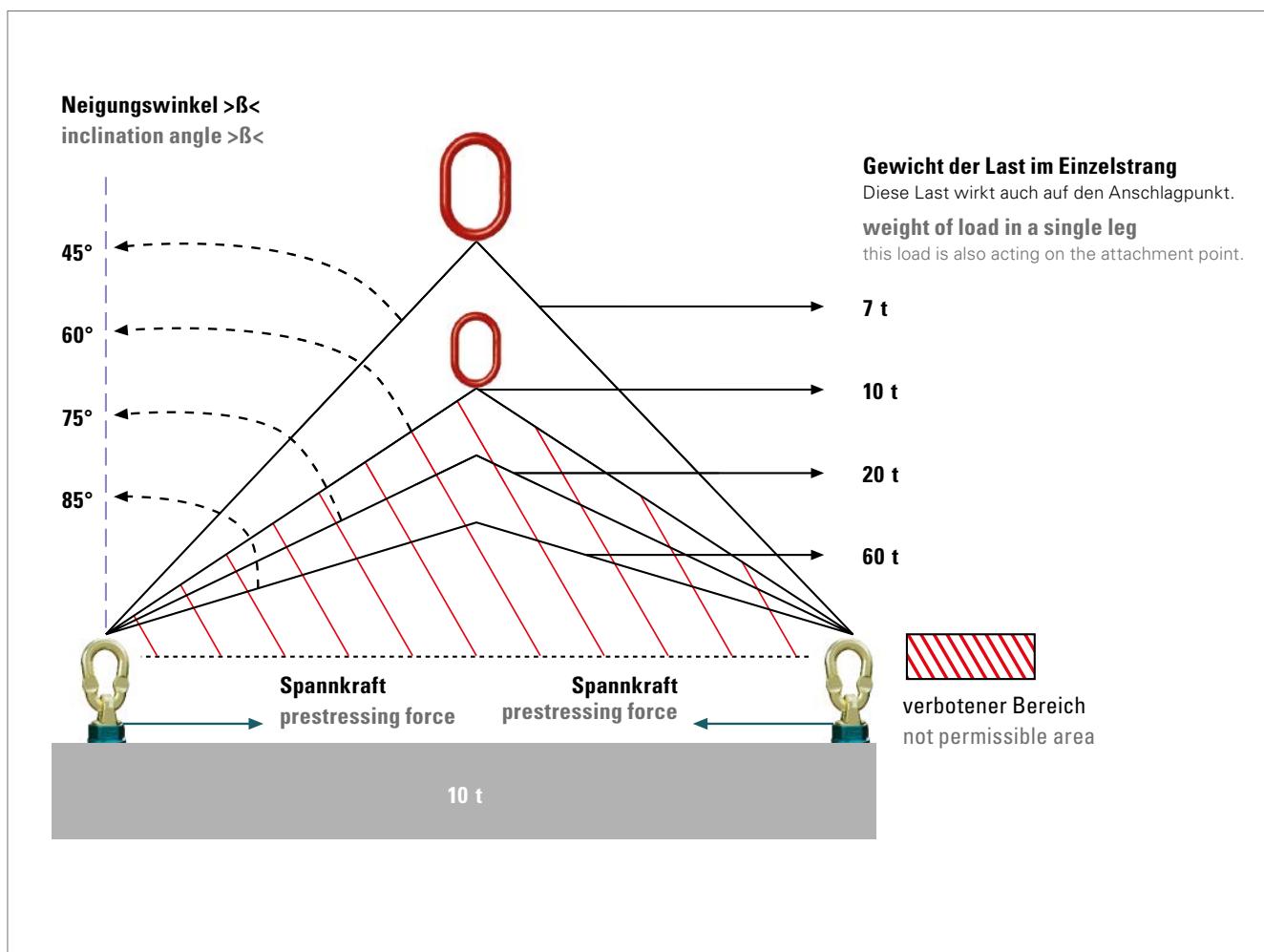
With the help of our internet website, you can find the required attachment point in just 5 steps (www.jdt.de). Download as 3D-Files possible.



Zum Anschrauben bolt-on		Wählen Sie die gewünschte Anschlagart aus Please choose kind of attachment																	
1	Anschlagart Kind of attachment																		
2	Anschlagpunkte Lifting points	1	1	2	2	2	2	3 o. 4	3 o. 4										
	Neigungswinkel Inclination angle	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°										
	hier wählen choose here	<input type="checkbox"/>																	
Geben Sie bitte die zu berücksichtigenden Temperatureinflüsse vor Please choose the temperature range																			
2	von -40° bis +200° from -40° to +200°			über 200° bis 300° over 200° to 300°			über 300° bis 400° over 300° to 400°												
	<input type="checkbox"/> 100 % WLL			<input type="checkbox"/> 90 % WLL			<input type="checkbox"/> 75 % WLL												
Wählen Sie bitte das gewünschte Gewinde aus, diese Angabe ist notwendig, wenn die Last unbekannt ist Here you may choose the requested thread, this is necessary, if the weight is unknown																			
3	hier wählen choose here	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M45	M48	M56	M64	M72	M80	M90	M100
4	Zu transportierende Last weight to carry	<input type="text"/> t		<input type="checkbox"/> Last unbekannt weight unknown															
5	Klicken Sie auf Click here										weiter next								

Beanspruchung sowohl im Kettenstrang als auch im Anschlagpunkt in Abhängigkeit vom Neigungswinkel (Last 10 t).

Stress in chain length and attachment point in dependence of inclination angle (load 10 t).



THEIPA® Point

Unter Ausnutzung der technologischen Eigenschaften eines speziell entwickelten Werkstoffes sowie des einmalig geformten Gliedes mit Quetschmarken, die ein Verkanten und damit eine Fehlbenutzung des Wirbels verhindern, hat JDT einen weiteren Meilenstein im Bereich der drehbaren Anschlagwirbel entwickelt.

Alle THEIPA Point haben ab der Nenngröße 8 t (TP 8) eine mechanisch ausgebildete Labyrinthdichtung. Diese vermindert das Eindringen von Schmutz und Feuchtigkeit und verlängert somit die Lebensdauer.

Alle THEIPA Point sind in ihrem galvanischen Überzug Cr VI-frei. Hiermit erfüllen wir die EU Richtlinie 2000/53/EG und RoHS 2011/65/EU, (EU)2015/863.

Mit Hilfe der Tragfähigkeitstafel können Sie sofort den richtigen Anschlagwirbel **THEIPA Point** oder **flat point** finden. Gleichzeitig dient die rote Markierung zur Ermittlung der Ablegereife beim **THEIPA Point**.

By utilizing the technological characteristics of our specifically selected material and our innovative crimpfeature on the link, which prevents the link from kinking and misapplication, JDT has developed another milestone in the field of rotatable attachment swivels.

All the THEIPA Points starting with a nominal size 8 t (TP 8) have a mechanically designed labyrinth seal. This reduces ingress of dirt and moisture and therefore prolongs lifetime.

The galvanizing of all THEIPA Points is free of Cr VI. This means that we fulfil the EC-directive 2000/53/EC and RoHS 2011/65/EU, (EU)2015/863.

With the WLL tables you can find the right **THEIPA Point** attachment swivel or **flat point** for your application and by the red marking on both sides you can measure disposal stage of the **THEIPA Point**.

THEIPA® Point

Anschlagart Kind of attachment			1 0°	1 90°	2 0°	2 90°	0°–45°	45°–60°	2 0°–45°	3 o. 4 45°–60°
Bezeichnung Code			Gewindeausführung Thread version	Anziehdrehmoment Tightening torque	t	t	t	t	t	t
TP 0,7			M 6	10	0,5	0,12	1,0	0,24	0,17	0,12
			M 8	25	0,6	0,3	1,2	0,6	0,4	0,3
			M 10	40	1,0	0,5	2,0	1,0	0,7	0,5
			M 12	40	1,4	0,7	2,8	1,4	1,0	0,7
			M 14	40	2,0	1,0	4,0	2,0	1,4	1,0
TP 1,4			M 16	130	2,8	1,4	5,6	2,8	2,0	1,4
			M 20/24	130	3,4	1,7	6,8	3,4	2,4	1,7
TP 2,5			M 20	170	5,0	2,5	10,0	5,0	3,55	2,5
TP 4			M 24/30	280	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0
TP 6,7			M 30	400	12,0	6,7	24,0	13,4	9,5	6,7
TP 8			M 30	600	12,0	8,0	24,0	16,0	11,2	8,0
TP 10			M 36	600	15,0	10,0	30,0	20,0	14,0	10,0
TP 12,5			M 42/45/48	700	15,0	12,5	30,0	25,0	17,0	12,5
TP 17			M 42	800	20,0	13,0	40,0	26,0	18,0	13,0
			M 45/48	800	25,0	17,0	50,0	34,0	23,5	17,0
			M 56	900	25,0	18,0	50,0	36,0	25,0	18,0
TP 20			M 64	900	25,0	20,0	50,0	40,0	28,0	20,0
TP 28			M 64	1000	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0
			M 72/80	1200	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0
TP 35			M 72	1200	50,0	35,0	100,0	70,0	49,5	35,0
			M 80	1400	50,0	35,0	100,0	70,0	49,5	35,0
			M 90	1500	50,0	35,0	100,0	70,0	49,5	35,0
TP 40			M 72	1200	60,0	40,0	120,0	80,0	56,6	40,0
TP 48			M 80	1500	60,0	48,0	120,0	96,0	67,9	48,0
TP 50			M 90	1500	60,0	50,0	120,0	100,0	70,7	50,0
			M 100	1700	60,0	50,0	120,0	100,0	70,7	50,0



» Mit Hilfe der Tragfähigkeitstafel können Sie sofort die Ablegerefie ermitteln.

» With the WLL tables you can measure disposal stage.



» Verbesserte Auflage durch mechanisch ausgebildete Abstützfläche.
» Eindeutige Kennzeichnung der Gewindeausführung
» Sämtliche Gewindeausführungen auf Anfrage möglich (z. B. UNC, UNF, RD).

» Improved swivel to surface contact due to special machining.
» Marked with thread version
» All thread versions are available on request (e. g. UNC, UNF, RD).



- » Leichtere Montage/Demontage durch geschmiedeten Sechskant am Wirbelkörper.
- » Quetschmarken verhindern das Verkanten des Gliedes.
- » Korrosionsschutz durch galvanischen Überzug, auch im Innenbereich.
- » Über 180° schwenkbar, 360° drehbar.
- » Vierfache Sicherheit gegen Bruch in allen Belastungsrichtungen.
- » Unter Last drehbar.
- » Einsatztemperatur von -40 °C bis +400 °C.

Abweichende Gewindeausführungen und Längen sind auf Anfrage lieferbar.

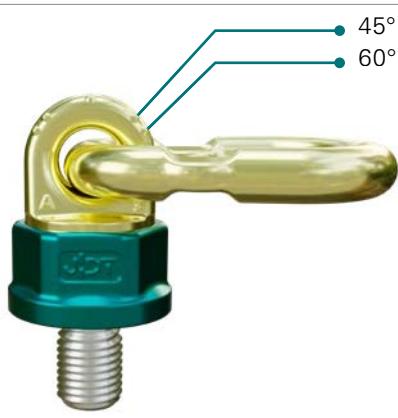
- » Easy to attach or dismantle due to the forged hexagon shaped body of the swivel.
- » Crimpfeature on the link prevents the link from kinking.
- » Both internal and external surfaces are protected against corrosion by a tough galvanized coating.
- » Swings more than 180°, rotates 360°.
- » Secured four times against breakage in all load directions.
- » Rotatable under load.
- » Working temperature from -40 °C up to +400 °C.



- » Die eingeprägte Tragfähigkeit gilt für die Anschlagart unter 90°.

Different threaded versions and lengths can be supplied on request.

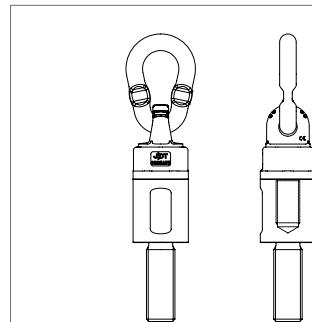
- » The stamped WLL applies to the kind of attachment at 90°.



- » Eindeutige Anzeige der zulässigen Neigungswinkel in Verbindung mit Anschlagketten bzw. -seilen.
- » Zusätzliche Lagerung zum ruckfreien Drehen und Wenden auch unter Last.

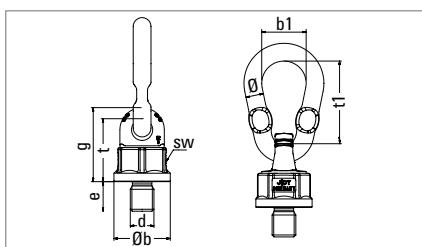
- » Marks on the swivel give a clear indication of inclination angles.
- » Additional ball bearing system allows for smooth swiveling under load.

THEIPA® Point-Adapter



- » Gewintheadapter mit beidseitigem Innengewinde und Innen-/Außengewinde auf Anfrage lieferbar.
- » Thread adapters with female thread on both sides and female/male thread are available on request.

THEIPA® Point



Bezeichnung Code	Gewindeausführung Thread version	Anziehdrehmoment Tightening torque	Steigung Pitch	\varnothing	b	g	SW	t	Glied Link	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
	d × e (mm)	Nm	DIN 13	mm	mm	mm	mm	mm	$\varnothing \times t_1 \times b_1$ (mm)	kg	
TP 0,7	M 6x 15	10	1,0	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,4	0381400017	
	M 8x 18	25	1,25	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,4	0381400008	
	M 10x 18	40	1,5	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,4	0381400001	
	M 12x 18	40	1,75	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,4	0381400000	
	M 12x 25	40	1,75	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,4	0381400002	
	M 14x 20	40	2,0	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,4	0381400003	
TP 1,4	M 16x 20	130	2,0	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,4	0381401000	
	M 16x 30	130	2,0	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,4	0381401001	
	M 20x 30	130	2,5	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,5	0381401002	
	M 24x 30	130	3,0	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,5	0381401003	
TP 2,5	M 20x 30	170	2,5	52,0	68	46	57	16 × 70 × 34	1,0	0381402000	
	M 20x 40	170	2,5	52,0	68	46	57	16 × 70 × 34	1,0	0381402001	
	M 20x 50	170	2,5	52,0	68	46	57	16 × 70 × 34	1,0	0381402002	
	M 20x 70	170	2,5	52,0	68	46	57	16 × 70 × 34	1,1	0381402003	
TP 4	M 24x 30	280	3,0	57,0	75	50	63	18 × 85 × 45	1,4	0381404000	
	M 24x 45	280	3,0	57,0	75	50	63	18 × 85 × 45	1,5	0381404001	
	M 24x 50	280	3,0	57,0	75	50	63	18 × 85 × 45	1,5	0381404002	
	M 30x 35	280	3,5	57,0	75	50	63	18 × 85 × 45	1,5	0381404003	
TP 6,7	M 30x 35	400	3,5	70,0	95	65	78	20 × 86 × 46	2,3	0381406000	
	M 30x 45	400	3,5	70,0	95	65	78	20 × 86 × 46	2,4	0381406001	
	M 30x 50	400	3,5	70,0	95	65	78	20 × 86 × 46	2,4	0381406002	
	M 30x 60	400	3,5	70,0	95	65	78	20 × 86 × 46	2,5	0381406003	
TP 8	M 30x 35	600	3,5	81,0	106	75	86	23 × 115 × 60	3,6	0381408000	
	M 30x 45	600	3,5	81,0	106	75	86	23 × 115 × 60	3,6	0381408001	
TP 10	M 36x 50	600	4,0	81,0	106	75	86	23 × 115 × 60	3,7	0381410000	
	M 36x 54	600	4,0	81,0	106	75	86	23 × 115 × 60	3,8	0381410001	
TP 12,5	M 42x 50	700	4,5	81,0	106	75	86	23 × 115 × 60	3,8	0381412003	
	M 42x 60	700	4,5	81,0	106	75	86	23 × 115 × 60	3,9	0381412002	
	M 42x 63	700	4,5	81,0	106	75	86	23 × 115 × 60	3,9	0381412000	
	M 45x 60	700	4,5	81,0	106	75	86	23 × 115 × 60	4,0	0381412013	
	M 48x 72	700	5,0	81,0	106	75	86	23 × 115 × 60	4,3	0381412001	
TP 17	M 42x 60	800	4,5	104,0	127	95	106	30 × 140 × 70	7,3	0381417003	
	M 45x 60	800	4,5	104,0	127	95	106	30 × 140 × 70	7,5	0381417000	
	M 48x 60	800	5,0	104,0	127	95	106	30 × 140 × 70	7,6	0381417001	
	M 56x 78	900	5,5	104,0	127	95	106	30 × 140 × 70	8,0	0381417002	
TP 20	M 64x 96	900	6,0	104,0	127	95	106	30 × 140 × 70	8,9	0381420000	
	M 64x 110	900	6,0	104,0	127	95	106	30 × 140 × 70	9,2	0381420001	
TP 28	M 64x 96	1000	6,0	129,0	174	115	135	35 × 170 × 80	16,3	0381428000	
	M 72x 120	1200	6,0	129,0	174	115	135	35 × 170 × 80	17,6	0381428001	
	M 80x 150	1200	6,0	129,0	174	115	135	35 × 170 × 80	19,5	0381428002	
TP 35	M 72x 120	1200	6,0	148,0	187	135	146	43 × 220 × 100	23,5	0381435002	
	M 80x 120	1400	6,0	148,0	187	135	146	43 × 220 × 100	25,1	0381435000	
	M 90x 150	1500	6,0	148,0	187	135	146	43 × 220 × 100	27,6	0381435001	
TP 40	M 72x 108	1200	6,0	170,0	233	150	182	46 × 240 × 110	35,5	0381440015	
TP 48	M 80x 120	1500	6,0	170,0	233	150	182	46 × 240 × 110	36,5	0381448000	
TP 50	M 90x 115	1500	6,0	170,0	233	150	182	46 × 240 × 110	38,0	0381450000	
	M 100x 150	1700	6,0	170,0	233	150	182	46 × 240 × 110	39,8	0381450001	

Alle handelsüblichen Gewindeausführungen von Zoll- bis Rundgewinde

sind lieferbar. Abweichende Gewinde sind lieferbar (TPSO).

Anziehdrehmomente: anziehen mit Maulschlüssel nach DIN 895 bzw. 894 ohne Zuhilfenahme einer Verlängerung.

All normal threads available from inch system to round thread. Other threads

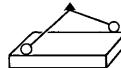
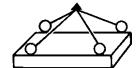
can be supplied, (TPSO). Tightening torques: with open-ended spanner

according to DIN 895 or 894 without the aid of an extension.



Entsprechende Betriebsanleitung finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding operating instructions can be found on www.jdt.de for download.

Anschlagart Kind of attachment									
Stück Number of pieces	Neigungswinkel Inclination angle	1 0°	1 90°	2 0°	2 90°	2 0°–45°	2 45°–60°	3 o. 4 0°–45°	3 o. 4 45°–60°
Bezeichnung Gewindeausführung 	Code	Tragfähigkeit WLL*							
		t	t	t	t	t	t	t	t
TP 0,7	M 6	0,5	0,12	1,0	0,24	0,17	0,12	0,26	0,18
	M 8	0,6	0,3	1,2	0,6	0,4	0,3	0,6	0,45
	M 10	1,0	0,5	2,0	1,0	0,7	0,5	1,0	0,75
	M 12	1,4	0,7	2,8	1,4	1,0	0,7	1,4	1,0
	M 14	2,0	1,0	4,0	2,0	1,4	1,0	2,12	1,5
TP 1,4	M 16	2,8	1,4	5,6	2,8	2,0	1,4	3,0	2,12
	M 20	3,4	1,7	6,8	3,4	2,4	1,7	3,55	2,5
	M 24	3,4	1,7	6,8	3,4	2,4	1,7	3,55	2,5
TP 2,5	M 20	5,0	2,5	10,0	5,0	3,55	2,5	5,3	3,75
TP 4	M 24	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
	M 30	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
TP 6,7	M 30	12,0	6,7	24,0	13,4	9,5	6,7	14,0	10,0
TP 8	M 30	12,0	8,0	24,0	16,0	11,2	8,0	16,0	12,0
TP 10	M 36	15,0	10,0	30,0	20,0	14,0	10,0	21,2	15,0
TP 12,5	M 42	15,0	12,5	30,0	25,0	17,0	12,5	25,0	18,0
	M 45	15,0	12,5	30,0	25,0	17,0	12,5	25,0	18,0
	M 48	15,0	12,5	30,0	25,0	17,0	12,5	25,0	18,0
TP 17	M 42	20,0	13,0	40,0	26,0	18,0	13,0	27,0	19,0
	M 45	25,0	17,0	50,0	34,0	23,5	17,0	35,0	25,0
	M 48	25,0	17,0	50,0	34,0	23,5	17,0	35,0	25,0
	M 56	25,0	18,0	50,0	36,0	25,0	18,0	37,5	26,5
TP 20	M 64	25,0	20,0	50,0	40,0	28,0	20,0	42,5	30,0
TP 28	M 64	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
	M 72	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
	M 80	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
TP 35	M 72	50,0	35,0	100,0	70,0	49,5	35,0	74,2	52,5
	M 80	50,0	35,0	100,0	70,0	49,5	35,0	74,2	52,5
	M 90	50,0	35,0	100,0	70,0	49,5	35,0	74,2	52,5
TP 40	M 72	60,0	40,0	120,0	80,0	56,6	40,0	84,9	60,0
TP 48	M 80	60,0	48,0	120,0	96,0	67,9	48,0	102,0	72,0
TP 50	M 90	60,0	50,0	120,0	100,0	70,7	50,0	106,0	75,0
	M 100	60,0	50,0	120,0	100,0	70,7	50,0	106,0	75,0

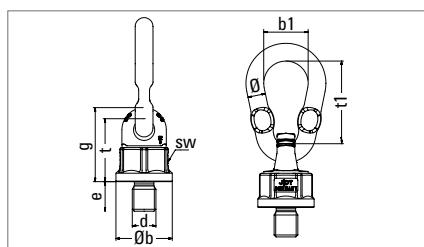
*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

Die Tragfähigkeiten ab TP 35 gelten für die Ausführung mit den neuen Quetschmarken.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°. The working load limits from TP 35 onwards apply specifically to the version with the new crimpfeature.

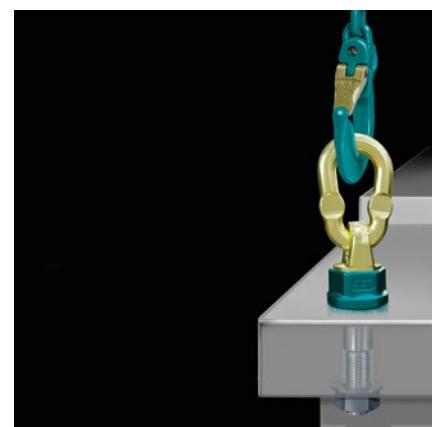
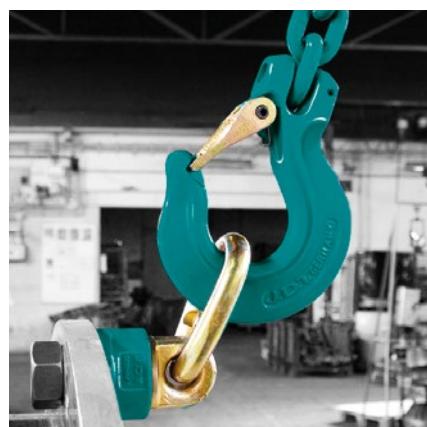
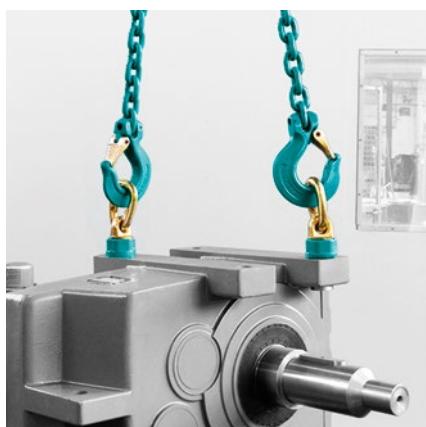
THEIPA® Point



Bezeichnung Code	Gewindeausführung Thread version	Länge Standard Length Standard	Anziehdrehmoment Tightening torque					Glied Øxt,xb, Link Øxt,xb ₁	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
				Ø b	g	SW	t			
		mm	Nm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
TP 0,7	5/16" - 18 UNC-2A	20	25	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,4	0381400301
	3/8" - 16 UNC-2A	20	25	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,4	0381400133
	7/16" - 14 UNC-2A	20	40	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,4	0381400324
	1/2" - 13 UNC-2A	20	40	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,4	0381400163
	1/2" - 13 UNC-2A	25	40	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,4	0381400059
	9/16" - 12 UNC-2A	25	40	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,4	0381400317
TP 1,4	5/8" - 11 UNC-2A	25	80	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,4	0381401008
	3/4" - 10 UNC-2A	30	130	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,4	0381401094
	7/8" - 9 UNC-2A	30	130	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,5	0381401220
	1" - 8 UNC-2A	35	130	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,5	0381401221
TP 2,5	7/8" - 9 UNC-2A	30	170	52,0	68	46	57	16 x 70 x 34	1,0	0381402024
	7/8" - 9 UNC-2A	40	170	52,0	68	46	57	16 x 70 x 34	1,0	0381402159
	7/8" - 9 UNC-2A	50	170	52,0	68	46	57	16 x 70 x 34	1,0	0381402032
	7/8" - 9 UNC-2A	70	170	52,0	68	46	57	16 x 70 x 34	1,1	0381402160
TP 4	1" - 8 UNC-2A	35	280	570	75	50	63	18 x 85 x 45	1,4	0381404070
	1" - 8 UNC-2A	45	280	570	75	50	63	18 x 85 x 45	1,5	0381404032
	1" - 8 UNC-2A	50	280	570	75	50	63	18 x 85 x 45	1,5	0381404131
	1 1/8" - 7 UNC-2A	50	280	570	75	50	63	18 x 85 x 45	1,5	0381404173
	1 1/4" - 7 UNC-2A	45	280	570	75	50	63	18 x 85 x 45	1,5	0381404170
TP 6,7	1 1/4" - 7 UNC-2A	45	400	70,0	95	65	78	20 x 86 x 46	2,3	0381406074
	1 1/4" - 7 UNC-2A	50	400	70,0	95	65	78	20 x 86 x 46	2,4	0381406049
	1 1/4" - 7 UNC-2A	60	400	70,0	95	65	78	20 x 86 x 46	2,5	0381406108
TP 8	1 1/4" - 7 UNC-2A	45	600	81,0	106	75	86	23 x 115 x 60	3,6	0381408050
	1 3/8" - 6 UNC-2A	45	600	81,0	106	75	86	23 x 115 x 60	3,6	0381408107
TP 10	1 1/2" - 6 UNC-2A	50	600	81,0	106	75	86	23 x 115 x 60	3,7	0381410006
	1 1/2" - 6 UNC-2A	55	600	81,0	106	75	86	23 x 115 x 60	3,8	0381410145
TP 12,5	1 3/4" - 5 UNC-2A	60	700	81,0	106	75	86	23 x 115 x 60	3,8	0381412127
	1 3/4" - 5 UNC-2A	65	700	81,0	106	75	86	23 x 115 x 60	3,9	0381412128
TP 17	1 3/4" - 5 UNC-2A	60	800	104,0	127	95	106	30 x 140 x 70	7,3	0381417068
	2" - 4 1/2 UNC-2A	90	800	104,0	127	95	106	30 x 140 x 70	7,5	0381417137
	2 1/4" - 4 1/2 UNC-2A	80	900	104,0	127	95	106	30 x 140 x 70	8,0	0381417138
	2 1/2" - 4 UNC-2A	90	800	104,0	127	95	106	30 x 140 x 70	7,5	0381417139
	2 1/2" - 4 UNC-2A	75	800	104,0	127	95	106	30 x 140 x 70	7,6	0381417140
	2 1/2" - 4 UNC-2A	95	900	104,0	127	95	106	30 x 140 x 70	8,9	0381420017
TP 20	2 1/2" - 4 UNC-2A	105	900	104,0	127	95	106	30 x 140 x 70	9,2	0381420028
	2 1/2" - 4 UNC-2A	95	1000	129,0	174	115	135	35 x 170 x 80	16,3	0381428035
TP 28	2 3/4" - 4 UNC-2A	120	1200	129,0	174	115	135	35 x 170 x 80	17,6	0381428036
	3" - 4 UNC-2A	150	1200	129,0	174	115	135	35 x 170 x 80	19,5	0381428037
	3 1/4" - 4 UNC-2A	115	1200	148,0	187	135	146	43 x 220 x 100	23,5	0381435012
TP 35	3 1/4" - 4 UNC-2A	115	1400	148,0	187	135	146	43 x 220 x 100	25,1	0381435010
	3 1/2" - 4 UNC-2A	115	1500	148,0	187	135	146	43 x 220 x 100	26,4	0381435011
	3 3/4" - 4 UNC-2A	150	1500	148,0	187	135	146	43 x 220 x 100	27,6	0381435013
	3" - 4 UNC-2A	115	1700	170,0	233	150	182	46 x 240 x 110	35,5	0381440020
TP 40	3" - 4 UNC-2A	115	170,0	233	150	182	46 x 240 x 110	36,5	0381448020	
TP 48	3 1/4" - 4 UNC-2A	115	1500	170,0	233	150	182	46 x 240 x 110	38,0	0381450020
TP 50	3 3/4" - 4 UNC-2A	150	1500	170,0	233	150	182	46 x 240 x 110	39,8	0381450021

Alle handelsüblichen Gewinneausführungen von Zoll- bis Rundgewinde sind lieferbar. Weitere abweichende Gewinde sind auf Anfrage lieferbar (TPSO). Anziehdrehmomente: anziehen mit Maulschlüssel nach DIN 894 bzw. 894 ohne Zuhilfenahme einer Verlängerung.

All normal threads available from inch system to round thread. Other threads can be supplied, (TPSO). Tightening torques: with open-ended spanner according to DIN 895 or 894 without the aid of an extension.



Entsprechende Betriebsanleitung finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding operating instructions can be found on www.jdt.de for download.

Anschlagart Kind of attachment							Tragfähigkeit WLL*		
	1	1	2	2	2	2	3 o. 4		
Stück Number of pieces	1	1	2	2	2	2			
Neigungswinkel Inclination angle	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°	
Bezeichnung Gewindeausführung Code Thread version	t	t	t	t	t	t	t	t	
TP 0,7	5/16" - 18 UNC-2A	0,2	0,12	0,4	0,24	0,17	0,12	0,26	0,18
	3/8" - 16 UNC-2A	0,6	0,3	1,2	0,6	0,4	0,3	0,6	0,26
	7/16" - 14 UNC-2A	1,0	0,5	2,0	1,0	0,7	0,5	1,0	0,75
	1/2" - 13 UNC-2A	1,4	0,7	2,8	1,4	1,0	0,7	1,4	1,0
	9/16" - 12 UNC-2A	2,0	1,0	4,0	2,0	1,4	1,0	2,12	1,5
TP 1,4	5/8" - 11 UNC-2A	2,0	1,0	4,0	2,0	1,4	1,0	2,12	1,5
	3/4" - 10 UNC-2A	2,8	1,4	5,6	2,8	2,0	1,4	3,0	2,12
	7/8" - 9 UNC-2A	3,4	1,7	6,8	3,4	2,4	1,7	3,55	2,5
	1" - 8 UNC-2A	3,4	1,7	6,8	3,4	2,4	1,7	3,55	2,5
TP 2,5	7/8" - 9 UNC-2A	5,0	2,5	10,0	5,0	3,55	2,5	5,3	3,75
TP 4	1" - 8 UNC-2A	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
	1 1/8" - 7 UNC-2A	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
	1 1/4" - 7 UNC-2A	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
TP 6,7	1 1/4" - 7 UNC-2A	12,0	6,7	24,0	13,4	9,5	6,7	14,0	10,0
TP 8	1 1/4" - 7 UNC-2A	12,0	8,0	24,0	16,0	11,2	8,0	16,0	12,0
	1 3/8" - 6 UNC-2A	12,0	8,0	24,0	16,0	11,2	8,0	16,0	12,0
TP 10	1 1/2" - 6 UNC-2A	15,0	10,0	30,0	20,0	14,0	10,0	21,2	15,0
TP 12,5	1 3/4" - 5 UNC-2A	15,0	12,5	30,0	25,0	17,0	12,5	25,0	18,0
TP 17	1 3/4" - 5 UNC-2A	20,0	13,0	40,0	26,0	18,0	13,0	27,0	19,0
	2" - 4 1/2 UNC-2A	25,0	17,0	50,0	34,0	23,5	17,0	35,0	25,0
	2 1/4" - 4 1/2 UNC-2A	25,0	18,0	50,0	36,0	25,0	18,0	37,5	26,5
	2 1/2" - 4 UNC-2A	25,0	18,0	50,0	36,0	25,0	18,0	37,5	26,5
TP 20	2 3/4" - 4 UNC-2A	25,0	20,0	50,0	40,0	28,0	20,0	42,5	30,0
TP 28	2 3/4" - 4 UNC-2A	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
	3" - 4 UNC-2A	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
	3 1/4" - 4 UNC-2A	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
TP 35	3" - 4 UNC-2A	50,0	35,0	100,0	70,0	49,5	35,0	74,2	52,5
	3 1/4" - 4 UNC-2A	50,0	35,0	100,0	70,0	49,5	35,0	74,2	52,5
	3 1/2" - 4 UNC-2A	50,0	35,0	100,0	70,0	49,5	35,0	74,2	52,5
	3 3/4" - 4 UNC-2A	50,0	35,0	100,0	70,0	49,5	35,0	74,2	52,5
TP 40	3" - 4 UNC-2A	60,0	40,0	120,0	80,0	56,6	40,0	84,9	60,0
TP 48	3 1/4" - 4 UNC-2A	60,0	48,0	120,0	96,0	67,9	48,0	101,8	72,0
TP 50	3 3/4" - 4 UNC-2A	60,0	50,0	120,0	100,0	70,7	50,0	106,1	75,0
	4" - 4 UNC-2A	60,0	50,0	120,0	100,0	70,7	50,0	106,1	75,0

*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

Die Tragfähigkeiten ab TP 35 gelten für die Ausführung mit den neuen Quetschmarken.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°. The working load limits from TP 35 onwards apply specifically to the version with the new crimpfeature.

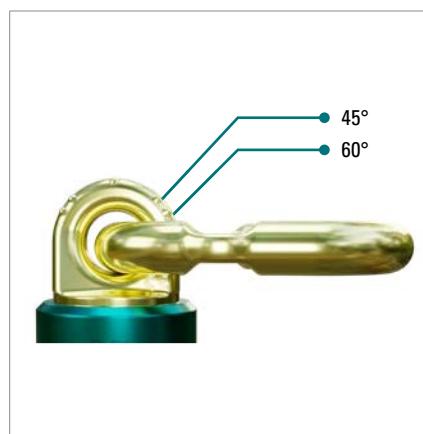
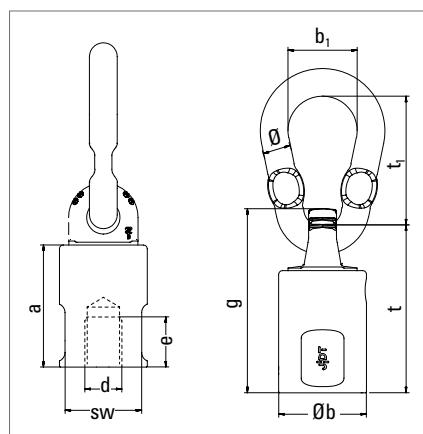
THEIPA® Point-F

Innengewinde/internal thread



- » Alle Vorteile des Anschlagwirbels **THEIPA Point** werden hier ebenfalls berücksichtigt.
- » In der Regel ist die Gewindetiefe 1,25 x d.
- » Die eingeprägte Tragfähigkeit gilt für die Anschlagart unter 90°.
- » Schrauben der Güteklassie 10.9 rissgeprüft sind als Verbindungs-element zugelassen.
- » **Abweichende Gewindeausführungen und Längen sind auf Anfrage lieferbar.**
- » Vierfache Sicherheit gegen Bruch in allen Belastungsrichtungen.

- » All of the **THEIPA Point's** advantages have also been considered in this case.
- » The thread's depth is 1.25 times its diameter as a rule.
- » The stamped WLL applies to the kind of attachment at 90°.
- » Bolts of the quality class 10.9 crack-tested are permitted as connecting elements.
- » **Different threaded versions and lengths can be supplied on request.**
- » Secured four times against breakage in all load directions.



Bezeichnung Code	Gewindeaus- führung Thread version	Anziehdreh- moment Tightening torque	Steigung Pitch	a	Ø b	g	SW	t	Glied Link	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
	d x e (mm)	Nm	DIN 13	mm	mm	mm	mm	mm	Ø x t ₁ x b ₁ , mm	kg	
TP-F 0,5	M 12 x 15	40	1,75	45	36,5	73	34	66	13 x 55 x 32	0,6	0381800000
TP-F 1	M 16 x 20	130	2,0	52	36,5	80	34	73	13 x 55 x 32	0,7	0381801000
TP-F 1,7	M 20 x 25	170	2,5	66	52,0	106	46	95	16 x 70 x 34	1,5	0381802000
TP-F 2,1	M 24 x 30	280	3,0	80	57,0	120	50	108	18 x 85 x 45	2,1	0381804000
TP-F 3,2	M 30 x 40	400	3,5	94	70,0	148	65	131	20 x 86 x 46	3,7	0381806000
TP-F 5	M 36 x 45	600	4,0	107	80,0	164	75	145	23 x 115 x 60	5,8	0381808000

Andere Abmessungen und Gewinde auf Anfrage.

Further sizes and types of threads on demand.



Entsprechende Betriebsanleitung finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding operating instructions can be found on www.jdt.de for download.

Anschlagart Kind of attachment										
Stück Number of pieces		1	1	2	2	2	2	3 o. 4		
Neigungswinkel Inclination angle		0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°	
Bezeichnung Gewindeausführung 	Code	Gewindeausführung Thread version		Tragfähigkeit WLL*		Tragfähigkeit WLL*		Tragfähigkeit WLL*		
		t	t	t	t	t	t	t	t	
TP-F 0,5		M 12×15	1,4	0,5	2,8	1,0	0,7	0,5	1,0	0,75
TP-F 1		M 16×20	2,8	1,0	5,6	2,0	1,4	1,0	2,12	1,5
TP-F 1,7		M 20×25	5,0	1,7	10,0	3,4	2,4	1,7	3,55	2,5
TP-F 2,1		M 24×30	8,0	2,1	16,0	4,0	2,8	2,1	4,25	3,15
TP-F 3,2		M 30×40	12,0	3,2	24,0	6,4	4,25	3,15	6,7	4,75
TP-F 5		M 36×45	15,0	5,0	30,0	10,0	6,7	5,0	10,0	7,5

*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°.

THEIPA® Point-S

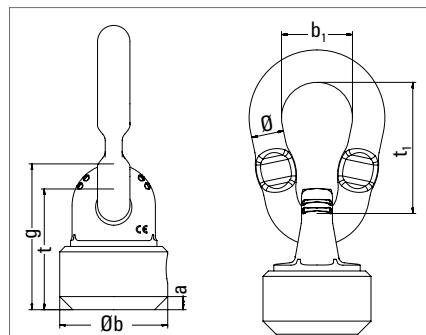
zum Anschweißen/weld-on-type

**Die Vorteile sind:**

- » Eindeutige Anzeige der zulässigen Neigungswinkel in Verbindung mit Anschlagketten bzw. -seilen.
- » Zusätzliche Lagerung zum ruckfreien Drehen und Wenden auch unter Last.
- » Quetschmarken verhindern das Verklanken des Gliedes.
- » Korrosionsschutz durch galvanischen Überzug, auch im Innenbereich.
- » Verbesserte Auflage durch mechanisch ausgebildete Abstützfläche.
- » Verschleißanzeige des Kugellagers, Ablegeregire auch ohne Messwerkzeug erkennbar.
- » Vierfache Sicherheit gegen Bruch in allen Belastungsrichtungen.
- » Die eingeprägte Tragfähigkeit gilt für die Anschlagart unter 90°.

The advantages:

- » Marks on the swivel give a clear indication of inclination angles.
- » Additional ball bearing system allows for smooth swiveling under load.
- » Crimpfeature on the link prevents the link from kinking.
- » Both internal and external surfaces are protected against corrosion by a tough galvanized coating.
- » Improved swivel to surface contact is due to special machining.
- » Ball bearing wear can be visually recognized by the gap on the wear ring without measuring instruments.
- » Secured four times against breakage in all load directions.
- » The stamped WLL applies to the kind of attachment at 90°.



Bezeichnung Code	a mm	Ø b mm	g mm	t mm	Glied Link Ø x t ₁ x b ₁ (mm)	Gewicht Weight kg	Artikel-Nr. Ident no.
TP-S 2,5	5,5 x 45°	52	68	57	16 x 70 x 34	1,0	0381502000
TP-S 4	7,0 x 45°	57	74	62	18 x 85 x 45	1,3	0381504000
TP-S 6,7	8,5 x 45°	70	95	78	20 x 85 x 45	2,2	0381506000
TP-S 10	10,0 x 45°	80	102	83	23 x 115 x 60	3,3	0381510000
TP-S 17	12,0 x 45°	100	129	106	30 x 140 x 70	6,7	0381517000
TP-S 28	12,0 x 45°	129	174	135	35 x 170 x 80	13,7	0381528000



- » Eindeutige Anzeige der zulässigen Neigungswinkel in Verbindung mit Anschlagketten bzw. -seilen.
- » Zusätzliche Lagerung zum ruckfreien Drehen und Wenden auch unter Last.

- » Marks on the swivel give a clear indication of inclination angles.
- » Additional ball bearing system allows for smooth swiveling under load.



- » Mit Hilfe der Tragfähigkeitstafel können Sie sofort die Ablegereeife ermitteln.

- » With the WLL you can measure disposal stage.

Entsprechende Schweißinformation/Betriebsanleitung finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding welding information/operating instructions can be found on www.jdt.de for download.



Anschlagart Kind of attachment	1	1	2	2	2	2	3 o. 4	
	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°
Bezeichnung Code	t	t	t	t	t	t	t	t
TP-S 2,5	5,0	2,5	10,0	5,0	3,6	2,5	5,3	3,8
TP-S 4	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
TP-S 6,7	12,0	6,7	24,0	13,4	9,5	6,7	14,0	10,0
TP-S 10	15,0	10,0	30,0	20,0	14,0	10,0	21,2	15,0
TP-S 17	25,0	17,0	50,0	34,0	23,5	17,0	35,0	25,0
TP-S 28	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0

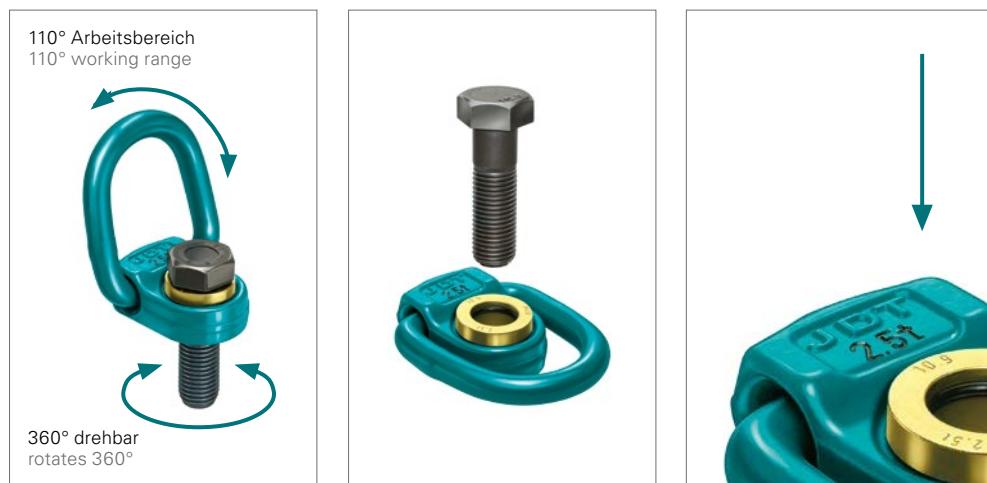
*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°.

FP Anschlagpunkt Flat Point FP

Attachment point Flat Point FP



>flat point< in den Tragfähigkeiten von 0,5–15 t.

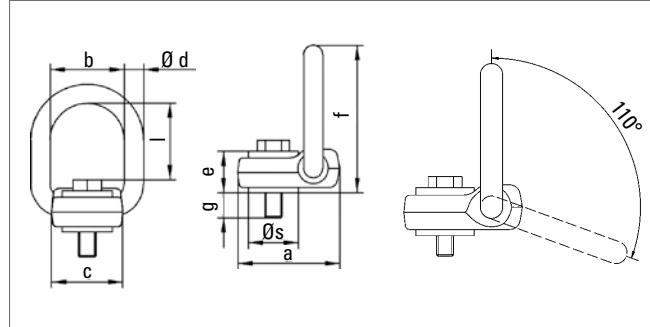
Die Vorteile sind:

- » Vierfache Sicherheit gegen Bruch in allen Belastungsrichtungen
- » Sehr flache Bauform
- » 360° drehbar
- » 110° zulässiger Arbeitsbereich des Aufnahmegliedes
- » Glied selbstständig arretierend

>flat point< in working load limits of 0,5–15 t.

The advantages:

- » Secured four times against breakage in all load directions
- » Enormously flat
- » Rotates 360°
- » Admissible working range of take-up link 110°
- » Automatically locking link



Alle handelsüblichen Gewindeausführungen von Zoll- bis Rundgewinde sind lieferbar. Abweichende Gewinde sind lieferbar, (FPSO). Anziehdrehmomente: anziehen mit Maulschlüssel nach DIN 895 bzw. 894 ohne Zuhilfenahme einer Verlängerung.

All normal threads available from inch system to round thread. Other threads can be supplied, (FPSO). Tightening torques: with open-ended spanner according to DIN 895 or 894 without the aid of an extension.

FP 0,5–15

Bezeichnung Code	JDT Schraube JDT screw	Anziehdreh- moment Tightening torque	Zurrkraft Lashing force	a	b	c	Ø d	e	f	g	l	Ø s	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
		mm	Nm	daN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
FP 0,5	M 10×40	60	1.000	69	50	48	13	28	100	12,0	52	34	0,7	0381100000
FP 0,8	M 12×45	90	1.600	69	50	48	13	28	100	17,0	51	34	0,7	0381101000
FP 1,5	M 16×55	160	3.000	69	50	48	13	28	100	27,0	49	34	0,8	0381101500
FP 2,5	M 20×70	420	5.000	69	50	48	13	33	103	37,0	44	41	0,9	0381102100
FP 4-S	M 24×80	750	8.000	69	50	48	13	34	103	46,0	40	41	1,1	0381104200
FP 4	M 24×80	750	8.000	104	76	72	18	39	147	41,0	74	58	2,5	0381104000
FP 5	M 27×90	1000	10.000	104	76	72	18	39	147	51,0	72	58	2,6	0381105000
FP 6	M 30×90	1400	12.000	104	76	72	18	39	147	51,0	70	58	2,7	0381106000
FP 8	M 36×100	1800	16.000	104	76	72	18	43	147	57,0	62	58	3,2	0381108000
FP 10	M 42×110	2000	—	160	107	99	34,5	65,5	236	44,5	110	90	10,4	0381110000
FP 15	M 48×120	2000	—	160	107	99	34,5	65,5	236	54,4	106	90	11,0	0381115000

FP Anschlagpunkt Flat Point FP

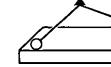
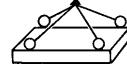
Attachment point Flat Point FP



Entsprechende Betriebsanleitung finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding operating instructions can be found on www.jdt.de for download.



Anschlagart Kind of attachment							
Stück Number of pieces	1	1	2	2	2	3 o. 4	
Neigungswinkel Inclination angle	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	
Bezeichnung Code	t	t	t	t	t	t	
FP 0,5 M 10	0,5	0,7	1,0	1,4	0,7	0,5	1,0
FP 0,8 M 12	0,8	1,25	1,6	2,5	1,12	0,8	1,6
FP 1,5 M 16	1,5	2,12	3,0	4,0	2,0	1,5	3,15
FP 2,5 M 20	2,5	3,55	5,0	7,1	3,35	2,5	5,0
FP 4-S M 24	4,0	4,0	8,0	8,0	5,6	4,0	8,0
FP 4 M 24	4,0	5,6	8,0	11,2	5,6	4,0	8,0
FP 5 M 27	5,3	7,1	10,6	14,0	7,1	5,3	11,2
FP 6 M 30	6,0	8,0	12,0	16,0	8,0	6,0	12,5
FP 8 M 36	8,0	8,0	16,0	16,0	11,2	8,0	16,8
FP 10 M 42	10,0	15,0	20,0	30,0	14,0	10,0	21,2
FP 15 M 48	15,0	20,0	30,0	40,0	21,2	15,0	31,5
							22,4

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 0°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 0°.

RP**Anschlagpunkt Ring Point RP**
Attachment point Ring Point RP

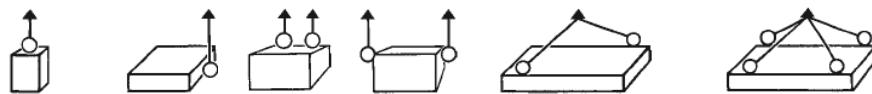
RP Anschlagpunkt Ring Point RP Attachment point Ring Point RP



Entsprechende Betriebsanleitung finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding operating instructions can be found on www.jdt.de for download.

Anschlagart | Kind of attachment



Stück Number of pieces	1	1	2	2	2	2	3 o. 4	
	Neigungswinkel Inclination angle	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°
Bezeichnung Code	Tragfähigkeit WLL*							
	t	t	t	t	t	t	t	t
RP 0,35	1,0	0,35	2,0	0,7	0,45	0,35	0,74	0,53
RP 0,5	1,5	0,5	3,0	1,0	0,7	0,5	1,0	0,75
RP 0,7	2,4	0,7	4,8	1,4	1,0	0,7	1,5	1,1
RP 1,5	4,0	1,5	8,0	3,0	2,1	1,5	3,2	2,3
RP 2,3	5,5	2,3	11,0	4,6	3,3	2,3	4,8	3,5
RP 3,2	8,0	3,2	16,0	6,4	4,5	3,2	6,7	4,8
RP 4,5	12,0	4,5	24,0	9,0	6,4	4,5	9,6	6,8

*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°.

RP**Anschlagpunkt Ring Point RP mit Variabler Länge**
Attachment point Ring Point RP with variable length**Die Vorteile sind:**

- » Werkzeuglose Montage & Demontage
- » Einzigartiges und patentiertes Design
- » Einfaches Einstellen in Lastrichtung
- » Keine Gefahr von unfreiwilligen Lösen (Demontage)
- » Eindeutige Anzeige der zulässigen Neigungswinkel in Verbindung mit Anschlagketten bzw. -seilen
- » Robuste Schmiedeausführung
- » Oberfläche: RAL 5021 wasserblau pulverbeschichtet
- » Einsatzbereich: -40 °C bis +300 °C
- » Vierfache Sicherheit gegen Bruch
- » DGUV-Test und DEKRA Abnahme
- » Kennzeichnung CE & UKCA
- » 100 % rissgeprüft

The advantages:

- » Toolless assembly & disassembly
- » Unique & patented design
- » Easy adjustment in load direction
- » No risk of involuntary loosening (disassembly)
- » Marks on the swivel give a clear indication of inclination angles
- » Robust forged design
- » RAL 5021 water blue powder coated
- » Application range: -40 °C to +300 °C
- » Secured four times against breakage
- » DGUV-Test and DEKRA type-approval
- » Marking CE & UKCA
- » 100 % crack tested

Metrisches Gewinde | Metric thread

Bezeichnung Code	Gewindeausführung Thread version	var. Gewindelänge var. Thread lenght	Steigung Pitch	Ø a	b	c	d	f	t	g
D		e (mm)	DIN 13	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
RP 0,35	M 8	8 - 200	1,25	30,0	10	5	25	45	37	21
RP 0,5	M 10	10 - 200	1,5	30,0	10	5	25	45	37	21
RP 0,7	M 12	12 - 200	1,75	36,5	13	7	34	60	49	30
RP 1,5	M 16	16 - 200	2,0	42,0	14	10	36	64	51	32
RP 2,3	M 20	20 - 200	2,5	50,0	15	12	46	76	61	37
RP 3,2	M 24	24 - 200	3,0	64,0	19	15	52	90	74	47
RP 4,5	M 30	30 - 200	3,5	75,0	25	19	62	112	91	56

* Auf Anfrage auch mit Mutter & Scheibe lieferbar

* Also available with nut & washer on request

UNC Gewinde | UNC thread

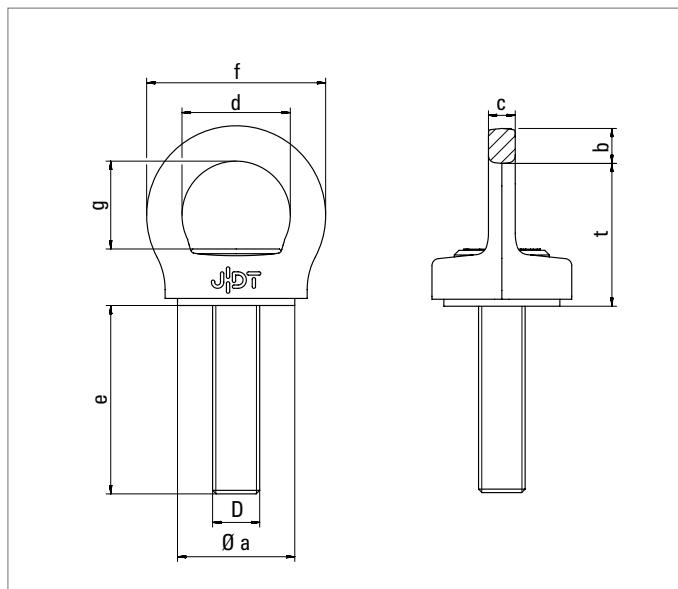
Bezeichnung Code	Gewindeausführung Thread version	var. Gewindelänge var. Thread lenght	Ø a	b	c	d	f	t	g
D		e (mm)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
RP 0,35	5/16" - 18 UNC-2A	8 - 200	30,0	10	5	25	45	37	21
RP 0,35	3/8" - 16 UNC-2A	8 - 200	30,0	10	5	25	45	37	21
RP 0,5	7/16" - 14 UNC-2A	10 - 200	30,0	10	5	25	45	37	21
RP 0,7	1/2" - 13 UNC-2A	12 - 200	36,5	13	7	34	60	49	30
RP 1,5	5/8" - 11 UNC-2A	16 - 200	42,0	14	10	36	64	51	32
RP 2,3	3/4" - 10 UNC-2A	20 - 200	50,0	15	12	46	76	61	37
RP 2,3	7/8" - 9 UNC-2A	20 - 200	50,0	15	12	46	76	61	37
RP 3,2	1" - 8 UNC-2A	30 - 200	64,0	19	15	52	90	74	47
RP 4,5	1 1/4" - 7 UNC-2A	35 - 200	75,0	25	19	62	112	91	56

Alle handelsüblichen Gewinneausführungen von Zoll- bis Rundgewinde sind lieferbar. Abweichende Gewindelängen sind lieferbar.
Anziehdrehmoment: Anziehbar durch Innensechskant.

All normal threads available from inch system to round thread. Different threaded versions and lengths can be supplied. Tightening torques: tighten by hexagon socket.

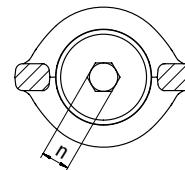
RP Anschlagpunkt Ring Point RP mit Variabler Länge

Attachment point Ring Point RP with variable length

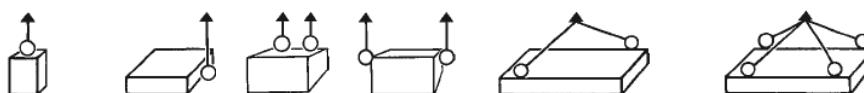


Schlüsselweite | Width across flats

Gewindeausführung Thread version	n mm
M 8	6
M 10	6
M 12	8
M 16	10
M 20	12
M 24	14
M 30	17



Anschlagart | Kind of attachment



Stück Number of pieces	1	1	2	2	2	2	3 o. 4	
	Neigungswinkel Inclination angle	0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°
Bezeichnung Code	t	t	t	t	t	t	t	t
RP 0,35	1,0	0,35	2,0	0,7	0,5	0,35	0,74	0,53
RP 0,5	1,5	0,5	3,0	1,0	0,7	0,5	1,0	0,75
RP 0,7	2,4	0,7	4,8	1,4	1,0	0,7	1,5	1,1
RP 1,5	4,0	1,5	8,0	3,0	2,1	1,5	3,2	2,3
RP 2,3	5,5	2,3	11,0	4,6	3,3	2,3	4,8	3,5
RP 3,2	8,0	3,2	16,0	6,4	4,5	3,2	6,7	4,8
RP 4,5	12,0	4,5	24,0	9,0	6,4	4,5	9,6	6,8

*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°.

RP-M Anschlagpunkt Ring Point RP-M mit Schlüssel

Attachment point Ring Point RP-M with Key

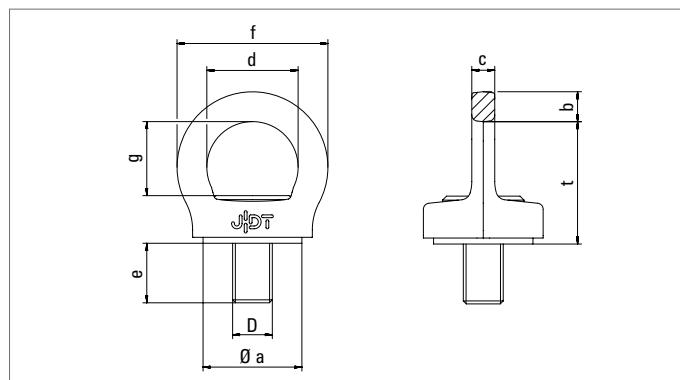


Die Vorteile sind:

- » Einfach Montage und Demontage durch mitgelieferten Schlüssel
- » Einzigartiges und patentiertes Design
- » Einfaches Einstellen in Lastrichtung
- » Eindeutige Anzeige der zulässigen Neigungswinkel in Verbindung mit Anschlagketten bzw. -seilen
- » Robuste Schmiedeausführung
- » Oberfläche: RAL 5021 wasserblau pulverbeschichtet
- » Einsatzbereich: -40 °C bis +300 °C
- » Vierfache Sicherheit gegen Bruch
- » DGUV-Test und DEKRA Abnahme
- » Kennzeichnung CE & UKCA
- » 100 % rissgeprüft

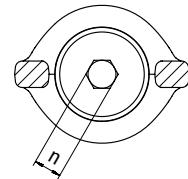
The advantages:

- » Easy assembly and disassembly with the supplied key
- » Unique & patented design
- » Easy adjustment in load direction
- » Marks on the swivel give a clear indication of inclination angles
- » Robust forged design
- » RAL 5021 water blue powder coated
- » Application range: -40 °C to +300 °C
- » Secured four times against breakage
- » DGUV-Test and DEKRA type-approval
- » Marking CE & UKCA
- » 100 % crack tested



Schlüsselweite | Width across flats

Gewindeausführung Thread version	n mm
M 8	6
M 10	6
M 12	8
M 16	10
M 20	12
M 24	14
M 30	17



Metrisches Gewinde | Metric thread

Bezeichnung Code	Gewindeausführung Thread version	Steigung Pitch	Ø a	b	c	d	f	t	g	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
	D x e (mm)	DIN 13	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
RP-M 0,35	M 8 x 18	1,25	30,0	10	5	25	45	37	21	0,12	0383600001
RP-M 0,5	M 10 x 18	1,5	30,0	10	5	25	45	37	21	0,13	0383600002
RP-M 0,7	M 12 x 18	1,75	36,5	13	7	34	60	49	30	0,3	0383600000
RP-M 1,5	M 16 x 20	2,0	42,0	14	10	36	64	51	32	0,4	0383601000
RP-M 2,3	M 20 x 30	2,5	50,0	15	12	46	76	61	37	0,7	0383602000
RP-M 3,2	M 24 x 30	3,0	64,0	19	15	52	90	74	47	1,2	0383603000
RP-M 4,5	M 30 x 35	3,5	75,0	25	19	62	112	91	56	2,2	0383604000

UNC Gewinde | UNC thread

Bezeichnung Code	Gewindeausführung Thread version	Ø a	b	c	d	f	t	g	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
	D x e (mm)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
RP-M 0,35	5/16" - 18 UNC-2A x 12 mm	30,0	10	5	25	45	37	21	0,12	0383600501
RP-M 0,35	3/8" - 16 UNC-2A x 15 mm	30,0	10	5	25	45	37	21	0,12	0383600502
RP-M 0,5	7/16" - 14 UNC-2A x 15 mm	30,0	10	5	25	45	37	21	0,13	0383600503
RP-M 0,7	1/2" - 13 UNC-2A x 18 mm	36,5	13	7	34	60	49	30	0,3	0383600500
RP-M 1,5	5/8" - 11 UNC-2A x 20 mm	42,0	14	10	36	64	51	32	0,4	0383601500
RP-M 2,3	3/4" - 10 UNC-2A x 30 mm	50,0	15	12	46	76	61	37	0,7	0383602501
RP-M 2,3	7/8" - 9 UNC-2A x 30 mm	50,0	15	12	46	76	61	37	0,7	0383602500
RP-M 3,2	1" - 8 UNC-2A x 35 mm	64,0	19	15	52	90	74	47	1,2	0383603500
RP-M 4,5	1 1/4" - 7 UNC-2A x 40 mm	75,0	25	19	62	112	91	56	2,2	0383604500

Alle handelsüblichen Gewindeausführungen von Zoll- bis Rundgewinde sind lieferbar. Abweichende Gewindelängen sind lieferbar.
Anziehdrehmoment: Anziehbar durch Innensechskant.

All normal threads available from inch system to round thread. Different threaded versions and lengths can be supplied. Tightening torques: tighten by hexagon socket.

RP-M Anschlagpunkt Ring Point RP-M mit Schlüssel

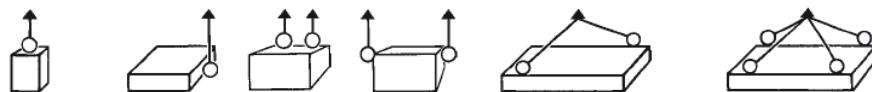
Attachment point Ring Point RP-M with Key



Entsprechende Betriebsanleitung finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding operating instructions can be found on www.jdt.de for download.

Anschlagart | Kind of attachment



Stück Number of pieces	1	1	2	2	2	2	3 o. 4	
	Neigungswinkel Inclination angle	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°
Bezeichnung Code	Tragfähigkeit WLL*							
	t	t	t	t	t	t	t	t
RP-M 0,35	1,0	0,35	2,0	0,7	0,45	0,35	0,74	0,53
RP-M 0,5	1,5	0,5	3,0	1,0	0,7	0,5	1,0	0,75
RP-M 0,7	2,4	0,7	4,8	1,4	1,0	0,7	1,5	1,1
RP-M 1,5	4,0	1,5	8,0	3,0	2,1	1,5	3,2	2,3
RP-M 2,3	5,5	2,3	11,0	4,6	3,3	2,3	4,8	3,5
RP-M 3,2	8,0	3,2	16,0	6,4	4,5	3,2	6,7	4,8
RP-M 4,5	12,0	4,5	24,0	9,0	6,4	4,5	9,6	6,8

*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°.

RP-M**Anschlagpunkt Ring Point mit Schlüssel RP-M Variable Länge**
Attachment point Ring Point with key RP-M variable length**Die Vorteile sind:**

- » Einfach Montage und Demontage durch mitgelieferten Schlüssel
- » Einzigartiges und patentiertes Design
- » Einfaches Einstellen in Lastrichtung
- » Eindeutige Anzeige der zulässigen Neigungswinkel in Verbindung mit Anschlagketten bzw. -seilen
- » Robuste Schmiedeausführung
- » Oberfläche: RAL 5021 wasserblau pulverbeschichtet
- » Einsatzbereich: -40 °C bis +300 °C
- » Vierfache Sicherheit gegen Bruch
- » DGUV-Test und DEKRA Abnahme
- » Kennzeichnung CE & UKCA
- » 100 % rissgeprüft

The advantages:

- » Easy assembly and disassembly with the supplied key
- » Unique & patented design
- » Easy adjustment in load direction
- » Marks on the swivel give a clear indication of inclination angles
- » Robust forged design
- » RAL 5021 water blue powder coated
- » Application range: -40 °C to +300 °C
- » Secured four times against breakage
- » DGUV-Test and DEKRA type-approval
- » Marking CE & UKCA
- » 100 % crack tested

Metrisches Gewinde | Metric thread

Bezeichnung Code	Gewindeausführung Thread version	var. Gewindelänge var. Thread lenght	Steigung Pitch	Ø a	b	c	d	f	t	g
				DIN 13	mm	mm	mm	mm	mm	mm
RP-M 0,35	M 8	8 - 200	1,25	30,0	10	5	25	45	37	21
RP-M 0,5	M 10	10 - 200	1,5	30,0	10	5	25	45	37	21
RP-M 0,7	M 12	12 - 200	1,75	36,5	13	7	34	60	49	30
RP-M 1,5	M 16	16 - 200	2,0	42,0	14	10	36	64	51	32
RP-M 2,3	M 20	20 - 200	2,5	50,0	15	12	46	76	61	37
RP-M 3,2	M 24	24 - 200	3,0	64,0	19	15	52	90	74	47
RP-M 4,5	M 30	30 - 200	3,5	75,0	25	19	62	112	91	56

* Auf Anfrage auch mit Mutter & Scheibe lieferbar

* Also available with nut & washer on request

UNC Gewinde | UNC thread

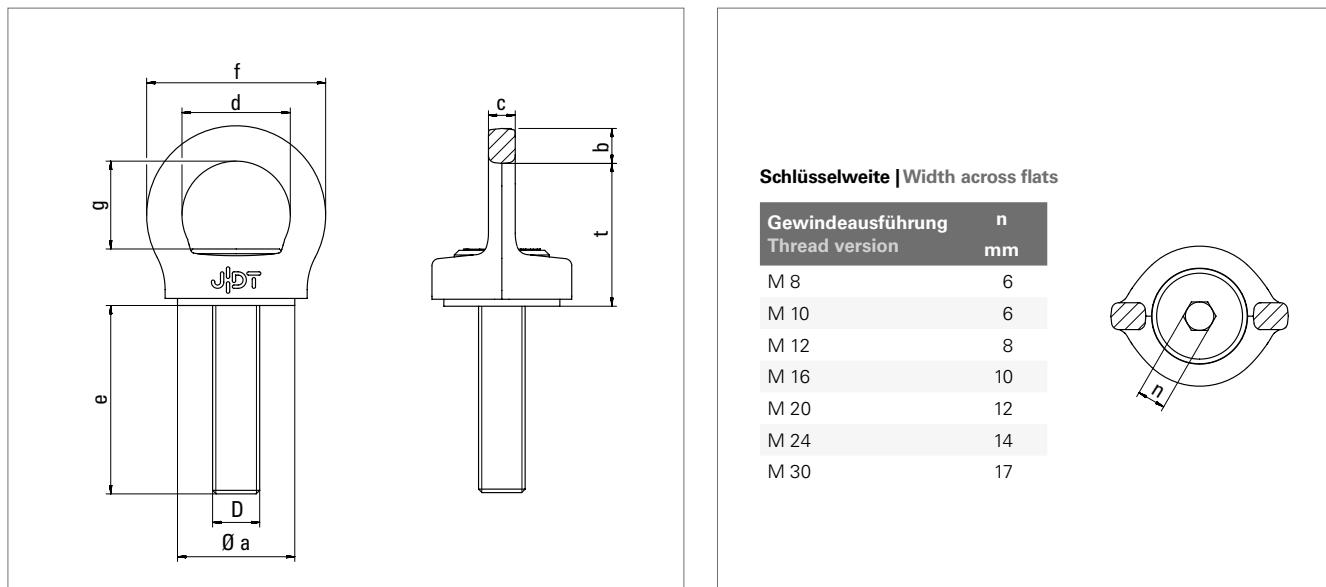
Bezeichnung Code	Gewindeausführung Thread version	var. Gewindelänge var. Thread lenght	Ø a	b	c	d	f	t	g
RP-M 0,35	5/16" - 18 UNC-2A	8 - 200	30,0	10	5	25	45	37	21
RP-M 0,35	3/8" - 16 UNC-2A	8 - 200	30,0	10	5	25	45	37	21
RP-M 0,5	7/16" - 14 UNC-2A	10 - 200	30,0	10	5	25	45	37	21
RP-M 0,7	1/2" - 13 UNC-2A	12 - 200	36,5	13	7	34	60	49	30
RP-M 1,5	5/8" - 11 UNC-2A	16 - 200	42,0	14	10	36	64	51	32
RP-M 2,3	3/4" - 10 UNC-2A	20 - 200	50,0	15	12	46	76	61	37
RP-M 2,3	7/8" - 9 UNC-2A	20 - 200	50,0	15	12	46	76	61	37
RP-M 3,2	1" - 8 UNC-2A	30 - 200	64,0	19	15	52	90	74	47
RP-M 4,5	1 1/4" - 7 UNC-2A	35 - 200	75,0	25	19	62	112	91	56

Alle handelsüblichen Gewindeausführungen von Zoll- bis Rundgewinde sind lieferbar. Abweichende Gewindelängen sind lieferbar.
Anziehdrehmoment: Anziehbar durch Innensechskant.

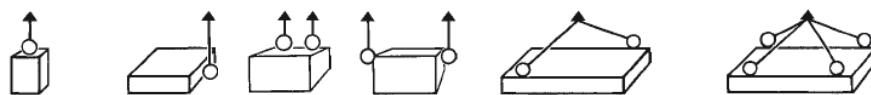
All normal threads available from inch system to round thread. Different threaded versions and lengths can be supplied. Tightening torques: tighten by hexagon socket.

RP-M Anschlagpunkt Ring Point mit Schlüssel RP-M Variable Länge

Attachment point Ring Point with key RP-M variable length



Anschlagart | Kind of attachment



Stück Number of pieces	1	1	2	2	2	2	3 o. 4	
	Neigungswinkel Inclination angle	0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°
Bezeichnung Code	Tragfähigkeit WLL*							
	t	t	t	t	t	t	t	t
RP-M 0,35	1,0	0,35	2,0	0,7	0,5	0,35	0,74	0,53
RP-M 0,5	1,5	0,5	3,0	1,0	0,7	0,5	1,0	0,75
RP-M 0,7	2,4	0,7	4,8	1,4	1,0	0,7	1,5	1,1
RP-M 1,5	4,0	1,5	8,0	3,0	2,1	1,5	3,2	2,3
RP-M 2,3	5,5	2,3	11,0	4,6	3,3	2,3	4,8	3,5
RP-M 3,2	8,0	3,2	16,0	6,4	4,5	3,2	6,7	4,8
RP-M 4,5	12,0	4,5	24,0	9,0	6,4	4,5	9,6	6,8

*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°.

Montageschlüssel | Key



Bezeichnung Code	Schlüsselweite Width across flats	Artikel-Nr. Ident no.
Montageschlüssel passend für RP-M 0,35 und 0,5 Key suitable for RP-M 0,35 and 0,5	6	0396100000
Montageschlüssel passend für RP-M 0,7 Key suitable for RP-M 0,7	8	0396100001
Montageschlüssel passend für RP-M 1,5 Key suitable for RP-M 1,5	10	0396100002
Montageschlüssel passend für RP-M 2,3 Key suitable for RP-M 2,3	12	0396100003
Montageschlüssel passend für RP-M 3,2 Key suitable for RP-M 3,2	14	0396100004
Montageschlüssel passend für RP-M 4,5 Key suitable for RP-M 4,5	17	0396100005

MLP MEGA Lifting point MLP

MEGA Lifting point MLP

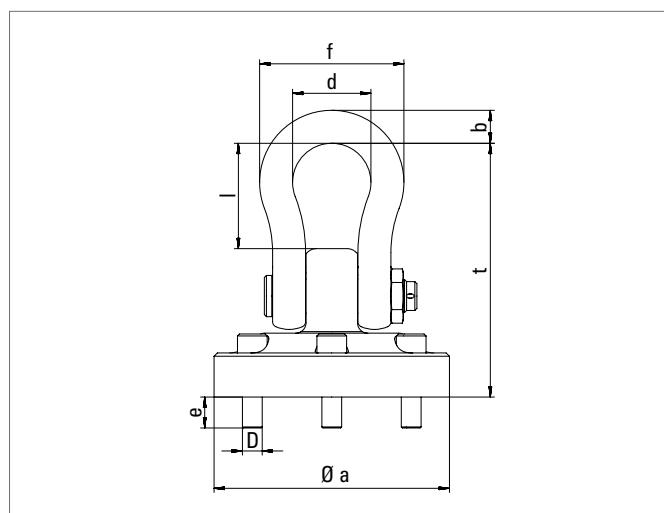


Die Vorteile sind:

- » Perfekt für das Heben schwerer Lasten
- » Kompaktes und ergonomisches Design
- » Effiziente Lastenverteilung aufgrund der Bauweise
- » Hohe Reibungsfestigkeit
- » Auch unter 90° mit voller WLL belastbar
- » Einschließlich Schrauben (100 % rissgeprüft)
- » Ermöglicht einen schnellen und sicheren Anschluss
- » Kennzeichnung CE & UKCA

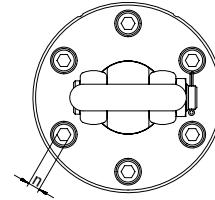
The advantages:

- » Perfect for lifting heavy loads
- » Compact and ergonomic design
- » Efficient load distribution due to the construction
- » High friction resistance
- » Also loadable with full WLL by 90°
- » Including bolts, 100 % crack tested
- » Enables quick and safe connexion
- » Marking CE & UKCA



Schlüsselweite | Width across flats

Gewindeausführung Thread version	n mm
MLP 85 t M 48 x 160	36
MLP 100 t M 48 x 160	36
MLP 120 t M 48 x 180	36
MLP 200 t M 48 x 180	36
MLP 250 t M 48 x 180	36



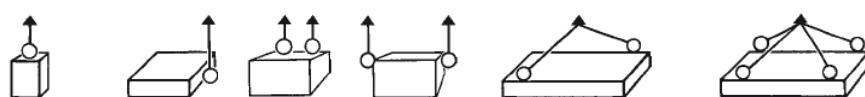
Bezeichnung Code	Gewindeausführung Thread version	Steigung Pitch	Ø a	b	d	f	t	I	Gewicht Weight		Artikel-Nr. Ident no.
									ohne Schäkel without shackle	Schäkel Shackle	
D x e (mm)	DIN 13	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
MLP 85	M 48 x 75	5	400	70	180	320	505	209	141	42	0381385000
MLP 100	M 48 x 75	5	400	80	190	350	592	271	145	70	0381310000
MLP 120	M 48 x 75	5	571	80	190	350	615	255	292	70	0381312000
MLP 200	M 48 x 75	5	650	110	275	484	833	393	439	183	0381320000
MLP 250	M 48 x 75	5	730	120	300	540	965	450	656	255	0381325000

Alle handelsüblichen Gewindeausführungen von Zoll- bis Rundgewinde sind lieferbar. Abweichende Gewindelängen sind lieferbar.
Anziehdrehmoment: Anziehbar durch Innensechskant.

All normal threads available from inch system to round thread. Different threaded versions and lengths can be supplied. Tightening torques: tighten by hexagon socket.

MLP MEGA Lifting point MLP

MEGA Lifting point MLP



Anschlagart | Kind of attachment

Stück Number of pieces		1	1	2	2	2	3 o. 4		
Neigungswinkel Inclination angle		0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°
Bezeichnung Code	Schrauben Bolts	t	t	t	t	t	t	t	t
MLP 85	6 x M 48 x 160	85	85	170	170	119	85	178	127
MLP 100	6 x M 48 x 160	100	100	200	200	140	100	210	150
MLP 120	6 x M 48 x 180	120	120	240	240	168	120	252	180
MLP 200	10 x M 48 x 180	200	200	400	400	280	200	420	300
MLP 250	12 x M 48 x 180	250	250	500	500	350	250	525	375

Für Tragfähigkeit >250 t bis 2.000 t, kontaktieren Sie uns bitte. / For WLL >250 t until 2.000 t, please contact us.

*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°.

TAPG-S

Anschlagpunkt zum Anschrauben
Attachment point, bolt-on-type



Der Anschlagpunkt zum Anschrauben, in den Tragfähigkeiten von 4,75–12 t.

Die Vorteile sind:

- » Kompakte Bauweise
- » Vierfache Sicherheit gegen Bruch
- » 120° Arbeitsbereich des Bügels
- » Anschraubblech dient auch als Anreißschablone
- » Einschließlich Schrauben, 100 % rissgeprüft
- » Auch quer zur Schwenkrichtung mit Nenn-WLL belastbar

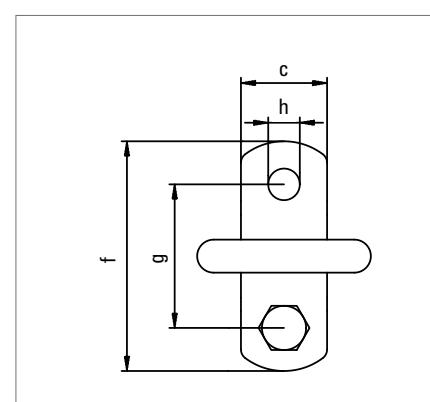
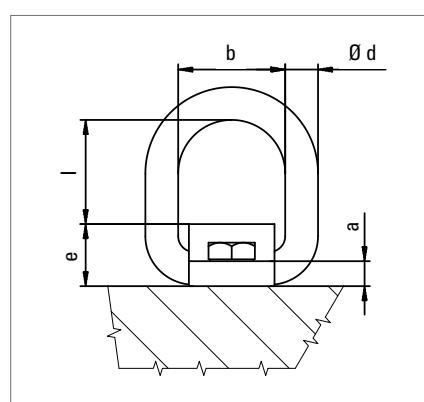
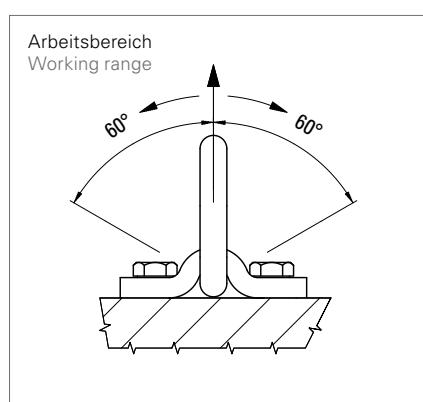
Der Lastbügel muss frei beweglich sein und darf sich nicht an Kanten oder am Anschlagpunkt abstützen.

Attachment point, bolt-on-type, in working load limits of 4,75–12 t.

The advantages:

- » Compact design
- » Secured four times against breakage
- » Working range 120°
- » Bolt on plate also serves as marking stencil
- » Including bolts, 100 % crack-tested
- » Also loadable transversely to the swivel direction with nominal WLL

The D-link must be able to move freely. The load take-up may not be supported on edges or on the sling point.



TAPG-S 3–8

Bezeichnung Code	Schraube screw	Anziehdrehmoment Tightening torque	a	b	c	$\varnothing d$	e	f	g	h	i	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
			mm	Nm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
TAPG-S 3	M 20×45	210	12	56	50	18	34	130	90	21	51	1,4	0380503300
TAPG-S 5	M 24×55	290	15	67	60	22	42	160	110	25	63	2,6	0380505300
TAPG-S 8	M 27×65	550	20	80	70	26	55	190	130	28	67	4,4	0380508300

Schrauben nach ISO 4017 (DIN 933/10.9), 100 % rissgeprüft.

Bolts according to ISO 4017 (DIN 933/10.9), 100 % crack-tested.

TAPG 3–8 ohne Schrauben | without screws

Bezeichnung Code	Anziehdrehmoment Tightening torque	a	b	c	$\varnothing d$	e	f	g	h	i	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
		Nm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
TAPG 3	210	12	56	50	18	34	130	90	21	51	1,1	0380503200
TAPG 5	290	15	67	60	22	42	160	110	25	63	2,0	0380505200
TAPG 8	550	20	80	70	26	55	190	130	28	67	3,6	0380508200

TAPG-S

Anschlagpunkt zum Anschrauben
Attachment point, bolt-on-type



Entsprechende Betriebsanleitung finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding operating instructions can be found on www.jdt.de for download.



Anschlagart Kind of attachment							
Stück Number of pieces	1	1	2	2	3 o. 4		
Neigungswinkel Inclination angle	0°	90°	0°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°
Bezeichnung Code	t	t	t	t	t	t	t
TAPG-S 3/TAPG 3	4,75	3,15	9,3	4,25	3,15	6,7	4,75
TAPG-S 5/TAPG 5	8,0	5,3	16,0	7,5	5,3	11,2	8,0
TAPG-S 8/TAPG 8	12,0	8,0	24,0	11,2	8,0	17,0	11,8

*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°.

TPB-S Anschlagpunkt zum Anschrauben, inklusive Schrauben

Attachment point, bolt-on-type, including screws



Der Anschlagpunkt zum Anschrauben, in den Tragfähigkeiten von 15–32 t.

Die Vorteile sind:

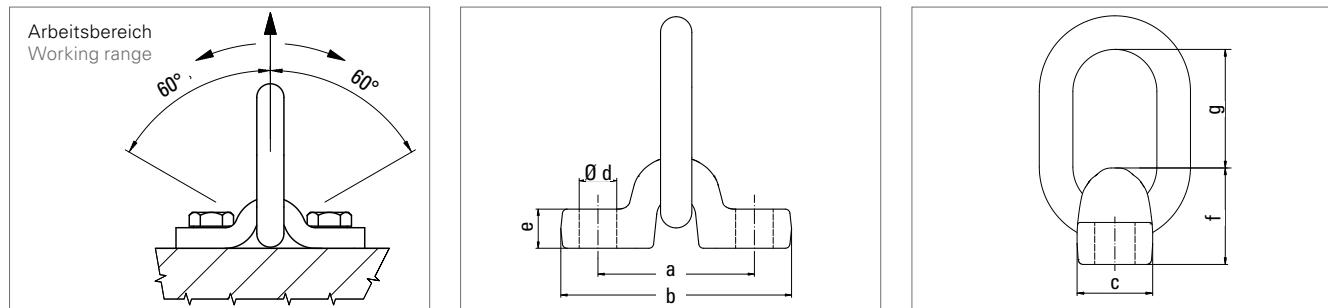
- » Kompakte Bauweise
- » Vierfache Sicherheit gegen Bruch
- » 120° Schwenkbereich des Bügels
- » Anschraubblech dient auch als Anreißschablone
- » Einschließlich Schrauben, 100 % rissgeprüft
- » Auch quer zur Schwenkrichtung mit Nenn-WLL belastbar
- Lastbügel muss frei beweglich sein und darf sich nicht an Kanten oder am Anschlagbügel abstützen.

Attachment point, bolt-on-type, in working load limits of 15–32 t.

The advantages:

- » Compact design
- » Secured four times against breakage
- » Link swings 120°
- » Bolt on plate also serves as marking stencil
- » Including bolts, 100 % crack-tested
- » Also loadable transversely to the swivel direction with nominal WLL

The link must be able to move freely. The load take-up may not be supported on edges or on the bracket.



TPB-S 15–25/GK8 ab TPB-S 30/GK10

Bezeichnung Code	Schraube Screw	Anziehdrehmoment Tightening torque	a	b	c	Ø d	e	f	g	Glied Link	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
		Nm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
TPB-S 15	M 36×100	675	175	255	72	39	40	90	110	32×150×75	9,5	0380515200
TPB-S 20	M 42×120	1050	200	295	90	45	50	116	140	40×190×100	18,5	0380520200
TPB-S 25	M 45×120	1400	200	295	90	48	50	116	140	40×190×100	19,1	0380525200
TPB-S 30	M 48×130	1900	200	295	90	50	50	116	140	40×190×100	20,8	0381330100
TPB-S 32	M 56×135	2150	230	340	96	62	50	116	140	40×190×100	25,3	0381332100

TPB-S 15–25 Schraube nach ISO 4017 (DIN 933/10.9), 100 % rissgeprüft.

TPB-S 30–32 Schraube mit Innensechskant ISO 4762/10.9, 100 % rissgeprüft.

TPB-S 15–25 Bolt according ISO 4017 (DIN 933/10.9), 100 % crack-tested.

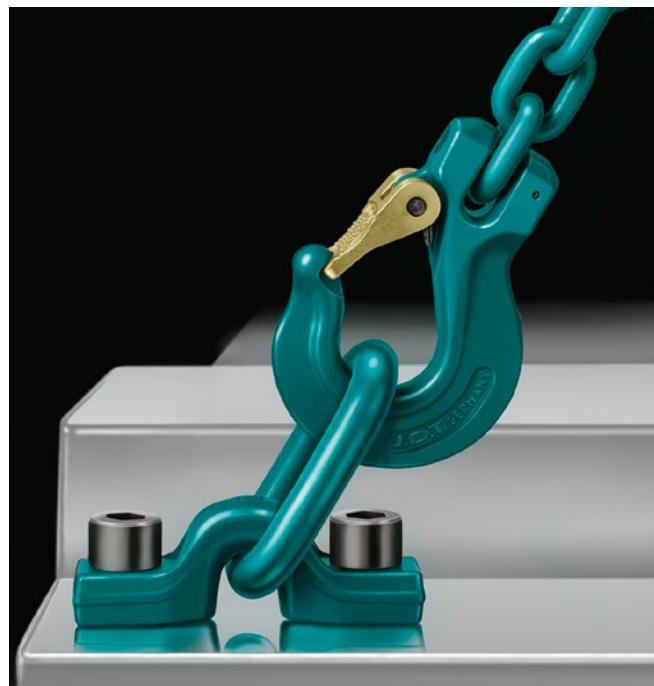
TPB-S 30–32 hexagon socket screw ISO 4762/10.9, 100 % crack-tested.

TPB 15–25/GK8 ab TPB 30/GK10 ohne Schrauben | without screws

Bezeichnung Code	Anziehdrehmoment Tightening torque	a	b	c	Ø d	e	f	g	Glied Link	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
	Nm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
TPB 15	675	175	255	72	39	40	90	110	32×150×75	7,4	0380515100
TPB 20	1050	200	295	90	45	50	116	140	40×190×100	15,1	0380520100
TPB 25	1400	200	295	90	48	50	116	140	40×190×100	15,1	0380525100
TPB 30	1900	200	295	90	50	50	116	140	40×190×100	15,0	0381230000
TPB 32	2150	230	340	96	62	50	116	140	40×190×100	17,1	0381232002

TPB-S

Anschlagpunkt zum Anschrauben, inklusive Schrauben
Attachment point, bolt-on-type, including screws



Entsprechende Betriebsanleitung finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding operating instructions can be found on www.jdt.de for download.



Anschlagart Kind of attachment								
Stück Number of pieces	1	1	2	2		2		3 o. 4
Neigungswinkel Inclination angle	0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
Bezeichnung Code	t	t	t	t	t	t	t	t
TPB-S 15/TPB 15	15,0	15,0	30,0	30,0	21,2	15,0	31,5	22,4
TPB-S 20/TPB 20	21,2	21,2	40,0	40,0	28,0	20,0	42,0	30,0
TPB-S 25/TPB 25	25,0	25,0	50,0	50,0	33,5	25,0	50,0	37,5
TPB-S 30/TPB 30	30,0	30,0	60,0	60,0	42,0	30,0	63,0	45,0
TPB-S 32/TPB 32	32,0	32,0	64,0	64,0	45,0	32,0	67,0	47,5

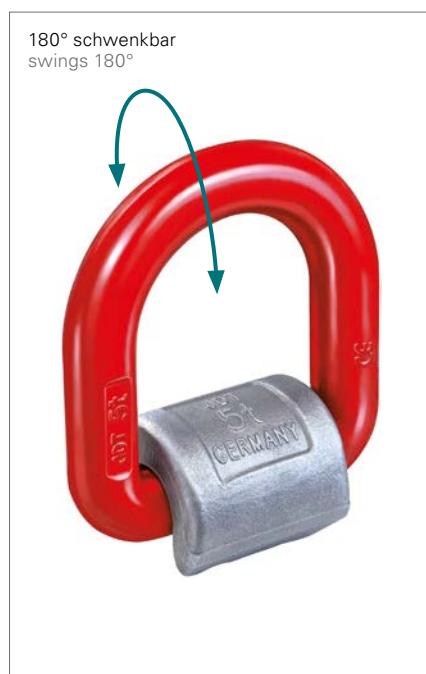
*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°.

TAPS

Anschlagpunkt zum Anschweißen
Attachment point, weld-on-type



Anschlagpunkt zum Anschweißen in den Tragfähigkeiten von 1–75 t.

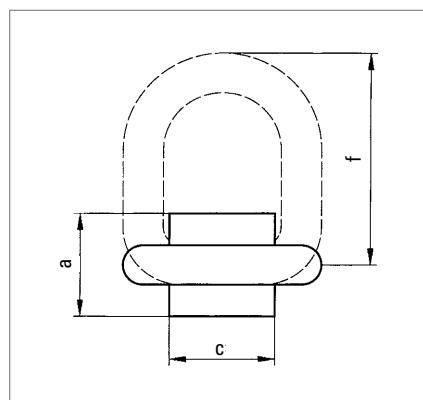
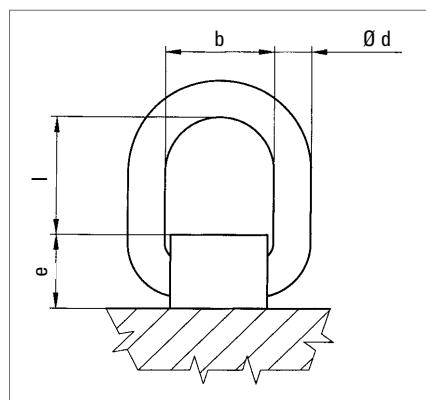
Die Vorteile sind:

- » Kompakte Bauweise
 - » Vierfache Sicherheit gegen Bruch
 - » 180° Schwenkbereich des Bügels
 - » Ösenhalter aus Werkstoff S355J2 (1.0577) nach EN 10025
 - » Ösenhalter ab TAPS 20 aus Werkstoff 25 CrMo4 (1.7218)
 - » Auch quer zur Schwenkrichtung mit Nenn-WLL belastbar

Weld-on sling point in working load limits 1–75 t.

The advantages:

- » Compact design
 - » Secured four times against breakage
 - » D-link swings 180°
 - » Weld-on shackle made of material S355J2 (1.0577) according to EN 10025
 - » Weld-on shackle ≥ TAPS 20 made of material 25 CrMo4, Material no. (1.7218)
 - » Also loadable transversely to the swivel direction with nominal WLL



TAPS 1-63

Bezeichnung Code	Tragfähigkeit WLL	Zurrkraft Lashing force	a	b	c	Ø d	e	f	I	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
			t	daN	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
TAPS 1	1,12	2.240	32	38	32	13	25	70	42	0,3	0381701000
TAPS 2	2,0	4.000	34	40	34	14	26	72	42	0,3	0381702000
TAPS 3	3,15	6.300	47	56	50	18	36	92	54	0,8	0381703000
TAPS 5	5,3	10.600	55	67	60	22	46	111	63	1,6	0381705000
TAPS 8	8,0	16.000	68	80	68	26	54	127	68	2,6	0381708000
TAPS 15	15,0	30.000	82	125	100	30	60	190	120	5,4	0380415000
TAPS 20	20,0	–	125	150	125	46	90	254	155	16,0	0380420000
TAPS 25	25,0	–	135	170	140	52	100	288	175	22,8	0380425000
TAPS 30	30,0	–	155	200	170	57	110	334	210	32,3	0380430000
TAPS 35	35,0	–	170	200	170	57	120	346	210	34,7	0380435000
TAPS 40	40,0	–	180	210	185	62	130	363	220	45,2	0380440000
TAPS 50	50,0	–	190	230	180	73	135	395	235	56,5	0380450000
TAPS 63	63,0	–	190	230	180	73	135	395	235	56,5	0380463000

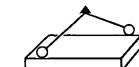
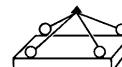
TAPS Anschlagpunkt zum Anschweißen

Attachment point, weld-on-type



Entsprechende Betriebsanleitung/Schweißinformation finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding operating instructions/welding instructions can be found on www.jdt.de for download.

Anschlagart Kind of attachment								
Stück Number of pieces	1	1	2	2	2	3 o. 4		
Neigungswinkel Inclination angle	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°		
Bezeichnung Code	t	t	t	t	t	t		
TAPS 1	1,6	1,12	3,2	2,24	1,6	1,12	2,36	1,6
TAPS 2	3,0	2,0	6,0	4,0	2,8	2,0	4,25	3,0
TAPS 3	4,75	3,15	9,5	6,3	4,45	3,15	6,7	4,75
TAPS 5	8,0	5,3	16,0	10,6	7,5	5,3	11,2	8,0
TAPS 8	12,0	8,0	24,0	16,0	11,2	8,0	17,0	17,0
TAPS 15	22,4	15,0	45,0	30,0	21,2	15,0	31,5	22,4
TAPS 20	30,0	20,0	60,0	40,0	28,3	20,0	42,4	30,0
TAPS 25	37,5	25,0	75,0	50,0	33,5	25,0	53,0	37,5
TAPS 30	45,0	30,0	90,0	60,0	42,0	30,0	63,0	45,0
TAPS 35	50,0	35,0	100,0	70,0	49,0	35,0	74,3	52,2
TAPS 40	60,0	40,0	120,0	80,0	56,0	40,0	85,0	60,0
TAPS 50	71,0	50,0	142,0	100,0	71,0	50,0	106,0	75,0
TAPS 63	75,0	63,0	150,0	126,0	90,0	63,0	133,0	95,0

*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

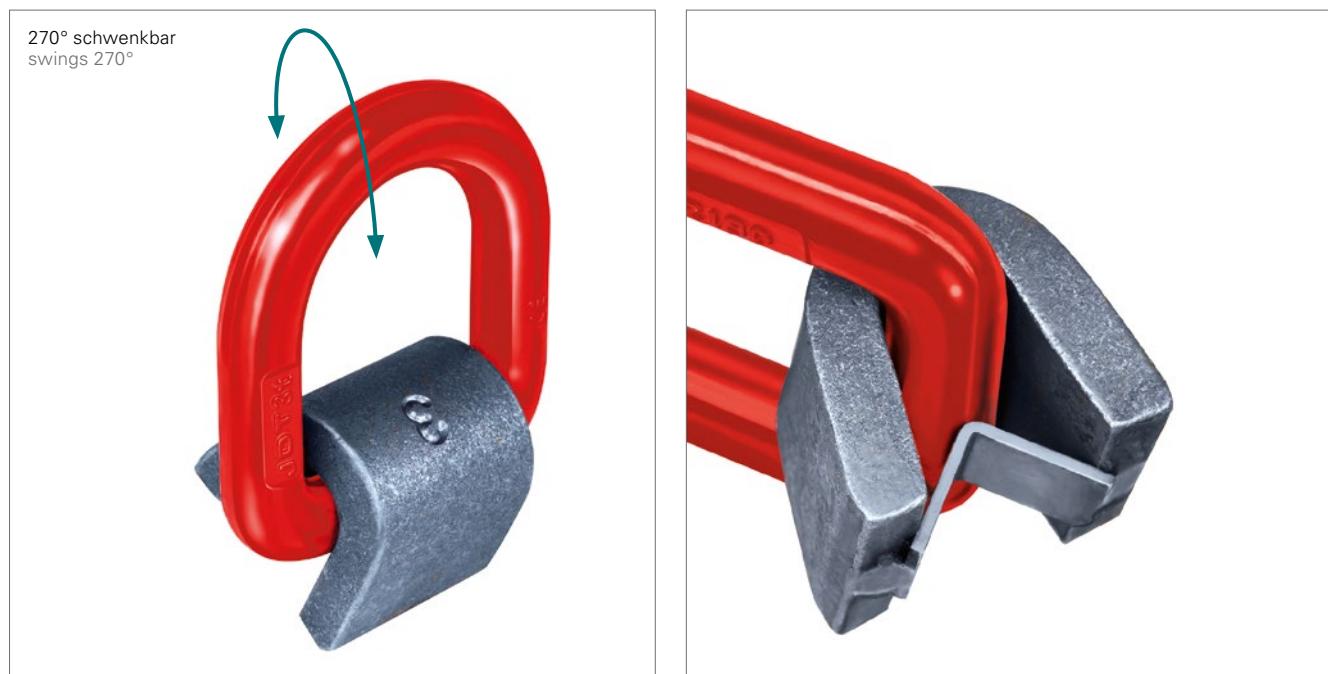
Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°.



TAPSK

Anschlagpunkt zum Anschweißen – Kantenbefestigung
Attachment point, weld-on-type – edge fastening



Der Anschlagpunkt zum Anschweißen,
Kantenbefestigung in den Tragfähigkeiten von 3–8 t.

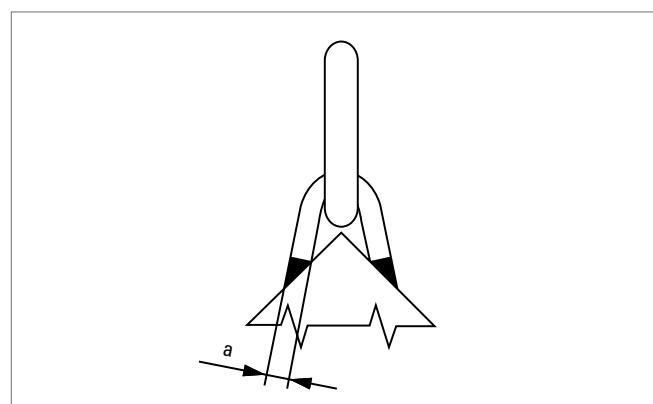
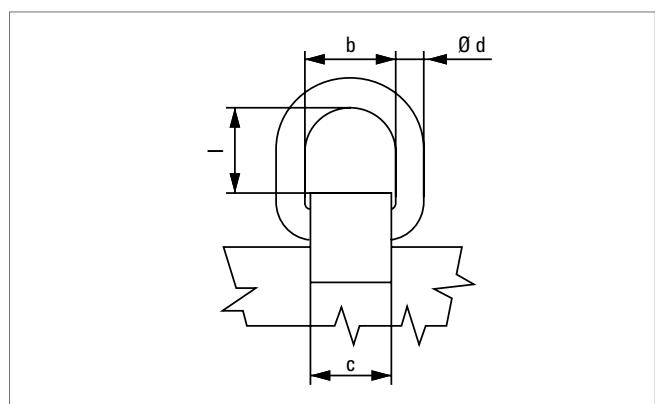
Die Vorteile sind:

- » Kompakte Bauweise
- » Vierfache Sicherheit gegen Bruch
- » 270° Schwenkbereich des Bügels
- » Ösenhalter aus Werkstoff S355J2 (1.0577)
nach EN 10025

Weld-on sling point, edge fastening, in working load
limits of 3–8 t.

The advantages:

- » Compact design
- » Secured four times against breakage
- » D-link swings 270°
- » Weld-on shackle made of material S355J2 (1.0577)
according to EN 10025

**TAPSK 3–8**

Bezeichnung Code	a mm	b mm	c mm	Ø d mm	l mm	Gewicht Weight kg	Artikel-Nr. Ident no.
TAPSK 3	12	56	50	18	53	1,0	0380703100
TAPSK 5	15	67	60	22	63	1,8	0380705100
TAPSK 8	20	80	70	26	68	3,1	0380708100

TAPSK

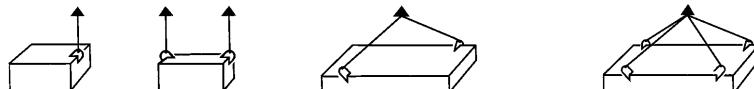
Anschlagpunkt zum Anschweißen – Kantenbefestigung
Attachment point, weld-on-type – edge fastening



Entsprechende Betriebsanleitung/Schweißinformation finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding welding information/operating instruction can be found on www.jdt.de for download.

Anschlagart | Kind of attachment



Stück Number of pieces	1	2	2	3 o. 4	
Neigungswinkel Inclination angle	0°	0°	0°–45° 45°–60°	0°–45° 45°–60°	
Bezeichnung Code	t	t	t t	t	
TAPSK 3	3,15	6,3	4,45	3,15	6,7
TAPSK 5	5,3	10,6	7,5	5,3	11,2
TAPSK 8	8,0	16,0	11,2	8,0	17,0
					11,8

*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 0°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 0°.

TAPS-E Anschlagpunkt zum Anschweißen

Attachment point, weld-on-type



Anschlagpunkte zum Anschweißen in den Tragfähigkeiten von 1,4–26,5 t und kompatibel zum Programm der Güteklsasse 10 (Tragfähigkeiten)

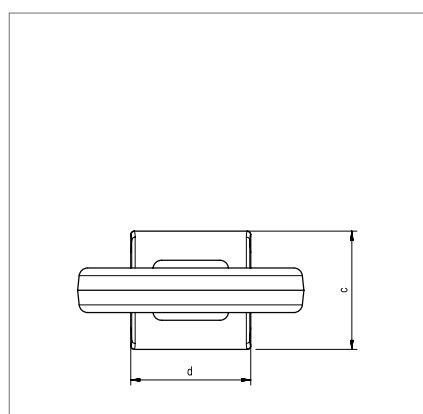
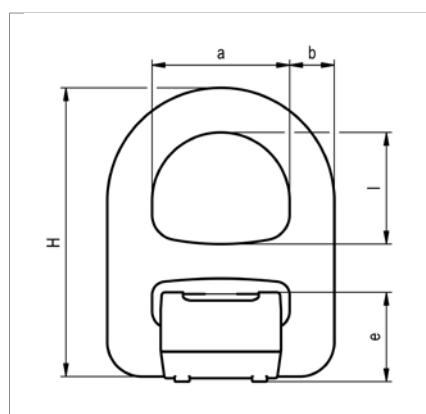
Die Vorteile sind:

- » Kompakte Bauweise
- » Ausführung in Anlehnung an DIN EN 1677-1
- » 180° Schwenkbereich des Bügels
- » Robuste Schmiedeausführung
- » Gewichtsoptimiert im Vergleich zur Güteklsasse 8
- » Vierfache Sicherheit gegen Bruch
- » Einsatzbereich: -20 °C bis +400 °C
- » In alle Richtungen belastbar
- » 100 % rissgeprüft
- » Ösenhalter aus Werkstoff S355J2 (1.0577)

Weld-on attachment points with working load limits from 1,4–26,5 t and compatible with the programme of grade 10 (WLL)

The advantages:

- » Compact design
- » Design based on DIN EN 1677-1
- » 180° swivel range of the link
- » Robust forged design
- » Weight optimised compared to quality grade 8
- » Secured four times against breakage
- » Operating temperature: -20 °C to +400 °C
- » Can take loads in all directions
- » 100 % crack tested
- » Eyelet holder made of S355J2 (1.0577)



TAPS-E

Bezeichnung Code	Tragfähigkeit WLL t	Zurrkraft Lashing force daN	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	I mm	H mm	Gewicht Weight kg	Artikel-Nr. Ident no.
TAPS-E 1,4	1,4	2.800	38	13	34	34	27	40	91	0,4	0382901000
TAPS-E 2,5	2,5	5.000	40	14	34	34	27	40	91	0,5	0382902000
TAPS-E 4	4,0	8.000	56	22	46	49	34	52	123	1,2	0382904000
TAPS-E 6,7	6,7	13.400	67	22	55	59	41	63	145	2,0	0382906000
TAPS-E 10	10,0	20.000	80	26	69	70	52	65	168	3,5	0382910000
TAPS-E 12,5	12,5	25.000	90	28	74	80	56	80	189	4,5	0382912000
TAPS-E 16	16,0	32.000	100	30	80	90	59	90	205	5,7	0382916000
TAPS-E 19	19,0	38.000	100	32	94	90	66	90	220	6,9	0382919000
TAPS-E 26,5	26,5	—	170	52	130	140	103	175	380	28,7	0382926000

TAPS-E

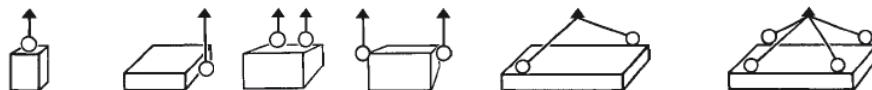
Anschlagpunkt zum Anschweißen
Attachment point, weld-on-type



Entsprechende Betriebsanleitung/Schweißinformation finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding welding information/operating instruction can be found on www.jdt.de for download.

Anschlagart | Kind of attachment



Stück Number of pieces	1	1	2	2	2	2	3 o. 4	
	Neigungswinkel Inclination angle	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°
Bezeichnung Code	t	t	t	t	t	t	t	t
TAPS-E 1,4	2,5	1,4	5	2,8	2,0	1,4	3,0	2,1
TAPS-E 2,5	4,0	2,5	8	5,0	3,5	2,5	5,3	3,8
TAPS-E 4	6,0	4,0	12	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
TAPS-E 6,7	10,0	6,7	20	13,4	9,4	6,7	14,2	10,1
TAPS-E 10	15,0	10,0	30	20,0	14,0	10,0	21,2	15,0
TAPS-E 12,5	20,0	12,5	40	25,0	18,0	12,5	26,5	19,0
TAPS-E 16	24,0	16,0	48	32,0	22,6	16,0	33,9	24,0
TAPS-E 19	30,0	19,0	60	38,0	26,5	19,0	40,0	28,0
TAPS-E 26,5	37,5	26,5	75	53,0	37,0	26,5	56,0	40,0

*Gesamte Tragfähigkeit pro Anwendungsfall/Total WLL per application

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°.



APH Anschweißpunkt zum Heben

Weld-on Lifting point

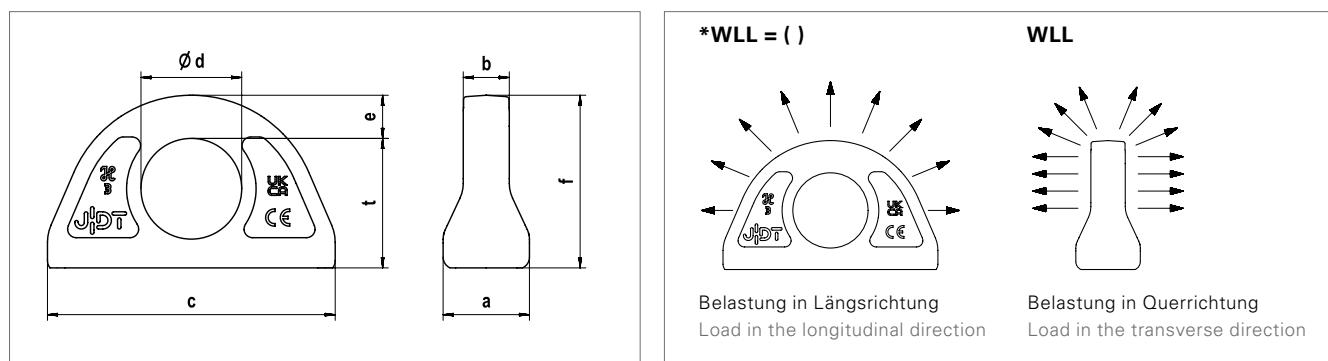


Die Vorteile sind:

- » Kompakte Bauweise
- » In alle Richtungen belastbar
- » Robuste Schmiedeausführung
- » Geschmiedete Anzeige des Anschlagwinkels
- » Oberfläche: Zink Diffusionsverzinkung ZD30
- » Einsatzbereich: -40 °C bis +400 °C
- » Vierfache Sicherheit gegen Bruch
- » DGUV-Test und DEKRA Abnahme
- » 100 % rissgeprüft

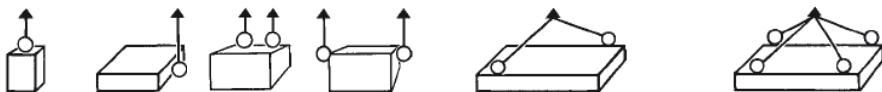
The advantages:

- » Compact design
- » Loadable in all directions
- » Robust forged design
- » Forged indication of inclination angle
- » Surface: Diffusion galvanizing ZD30
- » Application range: -40 °C to +400 °C
- » Secured four times against breakage
- » DGUV-Test and DEKRA type-approval
- » 100 % crack tested



Bezeichnung Code	Tragfähigkeit WLL t 0°	Tragfähigkeit WLL t 90°	a mm	b mm	c mm	Ø d mm	e mm	f mm	t mm	Gewicht Weight kg	Artikel-Nr. Ident no.
APH 1,6	4,0	1,6 (4)*	30	16	100	35	15	60	45	0,6	0383001000
APH 3,2	9,0	3,2 (9)*	41	23	137	50	20	84	64	1,6	0383003000
APH 5	12,0	5,0 (12)*	51	27	172	60	27	103	76	3,0	0383005000
APH 10	20,0	10,0 (20)*	70	38	228	80	34	134	100	7,1	0383010000
APH 20	32,0	20,0 (32)*	90	52	272	115	39	182	143	14,3	0383020000
APH 31,5	40,0	31,5 (40)*	108	64	320	130	49	215	166	25,4	0383030000

Anschlagart | Kind of attachment



Stück Number of pieces	1	1	2	2	2	3 o. 4		
Neigungswinkel Inclination angle	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°
Bezeichnung Code	t	t	t	t	t	t	t	t
APH 1,6	4,0	1,6 (4)*	8	3,2 (8)*	2,2 (5,6)*	1,6 (4)*	3,4 (8,4)*	2,4 (6)*
APH 3,2	9,0	3,2 (9)*	18	6,4 (18)*	4,5 (12,6)*	3,2 (9)*	6,7 (18,9)*	4,8 (13,5)*
APH 5	12,0	5,0 (12)*	24	10,0 (24)*	7,0 (16,8)*	5,0 (12)*	10,5 (25,2)*	7,5 (18)*
APH 10	20,0	10,0 (20)*	40	20,0 (40)*	14,0 (28)*	10,0 (20)*	21,2 (42)*	15,0 (30)*
APH 20	32,0	20,0 (32)*	64	40,0	28,0	20,0	42,0	30,0
APH 31,5	40,0	31,5 (40)*	80	63,0	45,0	31,5	67,0	47,5

*Tragfähigkeit in Klammern gilt für die Belastung in Längsrichtung/WLL in brackets applies to the load in the longitudinal direction

Bei unsymmetrischer Lastverteilung gelten für 2- und 3/4-Strängige Anschlagketten (-punkte) die Tragfähigkeiten für 1-Strängige bei 90°.

In the case of an unsymmetrical load distribution, the working load limit applicable to the 2- and 3/4-leg slings (attachment points) are the same as for 1-leg sling at 90°.

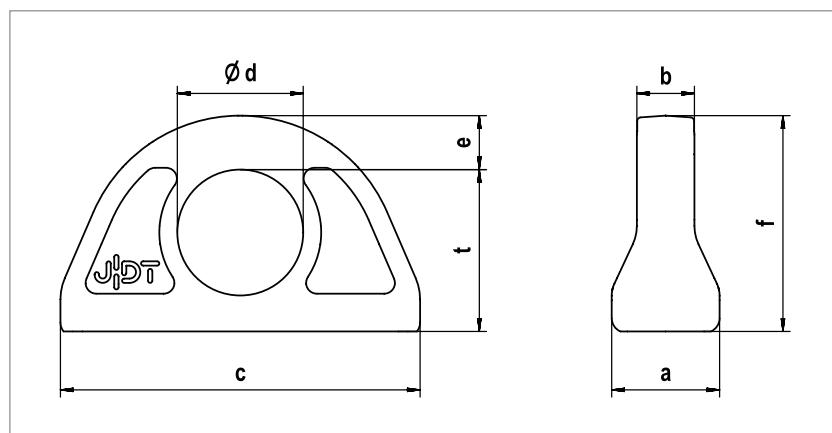
APZ Anschweißpunkt zum Zurren

Weld-on Lashing point



Die Vorteile sind:

- » Kompakte Bauweise
- » In alle Richtungen belastbar
- » Robuste Schmiedeausführung
- » Geschmiedete Anzeige des Zurrwinkels
- » Oberfläche: Diffusionsverzinkung ZD30
- » Einsatzbereich: -40 °C bis +400 °C
- » Zweifache Sicherheit gegen Bruch
- » DEKRA Abnahme
- » 100 % rissgeprüft



The advantages:

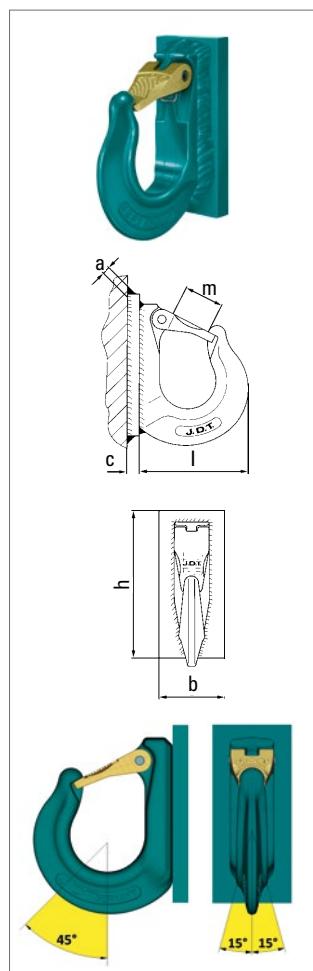
- » Compact design
- » Loadable in all directions
- » Robust forged design
- » Forged indication of lashing angle
- » Surface: Diffusion galvanizing ZD30
- » Application range: -40 °C to +400 °C
- » Secured two times against breakage
- » DEKRA type-approval
- » 100 % crack tested

Bezeichnung Code	Zurrkraft Lashing force	a		b		c		Ø d		e		f		t		Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
		daN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
APZ 3200	3.200	30	16	100	35	15	60	45	60	45	15	60	45	15	0,6	0383103000	
APZ 6400	6.400	41	23	137	50	20	84	64	84	64	20	84	64	20	1,6	0383106000	
APZ 10000	10.000	51	27	172	60	27	103	76	103	76	27	103	76	27	3,0	0383110000	
APZ 20000	20.000	70	38	228	80	34	134	100	134	100	34	134	100	34	7,1	0383120000	
APZ 40000	40.000	90	52	272	115	39	182	143	182	143	39	182	143	39	14,3	0383140000	

EAHK

Haken zum Anschweißen

Hook weld-on-type



Bezeichnung Code	Tragfähigkeit WLL	a mm	b mm	c mm	h mm	l mm	m mm	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
	t mm							kg	
EAHK 6	1,4	5	40	10	90	68	22	0,6	0362706000
EAHK 8	2,5	5	50	10	115	90	30	1,2	0362708000
EAHK 10	4,0	8	60	15	140	105	37	2,3	0362710000
EAHK 13	6,7	8	70	15	175	135	47	3,9	0362713000
EAHK 16	10,0	8	80	15	210	140	51	5,7	0362716000

Haken z. B. zum Anschweißen an Traversen als Anschlagpunkt mit stabiler Sicherung.

Hook weld-on-type e.g. for spreader bar as attachment point with strong safety latch.



Anwendungsbereiche: 45° und zulässige Belastung 15° in seitlicher Zurichtung.

Range of application: 45° and permitted load 15° in sidewise pulling direction.

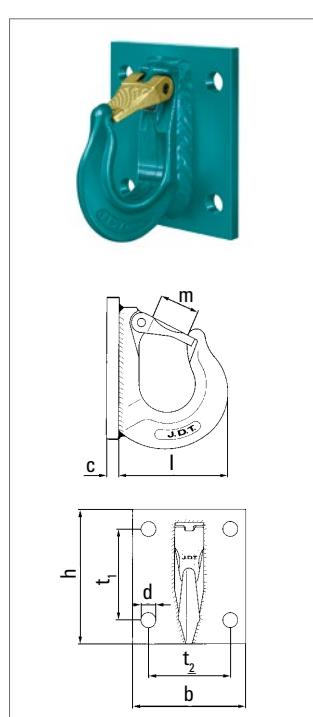
Entsprechende Betriebsanleitung/
Schweißinformation finden Sie im Internet auf www.jdt.de zum Download.

The corresponding welding information/operating instruction instructions can be found on www.jdt.de for download.

EAHKG

Haken zum Anschrauben

Hook bolt-on-type



Entsprechende Betriebsanleitung finden Sie im Internet unter www.jdt.de zum Download.

The corresponding operating instructions can be found www.jdt.de for download.

Bezeichnung Code	a*	Tragfähigkeit WLL	b mm	c mm	d mm	h mm	l mm	m mm	t ₁ mm	t ₂ mm	Gewicht Weight	Artikel-Nr. Ident no.
	t mm										kg	
EAHKG 6	M12	1,4	100	10	13	100	68	22	60	70	1,1	0362806000
EAHKG 8	M12	2,5	110	10	13	135	90	30	75	80	1,8	0362808000
EAHKG 10	M16	4,0	130	12	17	155	105	37	100	95	3,2	0362810000
EAHKG 13	M20	6,7	160	15	22	185	136	47	120	110	5,8	0362813000
EAHKG 16	M24	10,0	180	15	26	220	140	51	150	120	8,0	0362816000

* Schrauben müssen mindestens der Güteklaasse 8.8 entsprechen und rissgeprüft sein.

* The screws shall comply at least with the quality grade 8.8 and be crack-tested.

Anwendungsbereiche: 45° und zulässige Belastung 15° in seitlicher Zurichtung.

Range of application: 45° and permitted load 15° in sidewise pulling direction.

Sonderanschlagpunkte für die Windkraftindustrie

Special Attachment points for the wind power industry

Strom aus Windkraft spielt im Zuge der im Prozess befindlichen Energiewende eine vermehrt tragende Rolle. JDT verfügt beim Aufbau von Windkraftanlagen mit dem Einsatz seiner speziell entwickelten Anschlagsysteme über jahrelange Erfahrung.

Durch das modulare Baukasten-System von JDT, können die Montagen mit einem perfekt austarierten Gewicht vorgenommen werden. Das spart nicht nur Zeit, sondern verringert zudem das Risiko von Unfällen.

In the shift towards renewable energies, electricity generated from wind turbines is becoming ever more important. Employing the company's own, specially developed attachment systems, JDT has years of experience in the construction of wind turbines.

As a result of JDT modular system, assembly work can take place with a perfectly balanced weight. This does not just save time, but it also reduces the risk of accidents.



THEIPA Point | THEIPA Point Sonderausführung

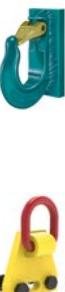
THEIPA Point | THEIPA Point Special

Die **THEIPA Point** Anschlagwirbel mit extra langem Gewinde passend zum Flansch, sorgen für eine sichere Aufnahme und gleichmäßige Belastung bei Einzatzgewichten bis zu 100 t.

With an extra long thread that fits the flange, the **THEIPA Point** attachment swivels ensure secure support and an even load with weights of up to 100 t.



Weiterführende Informationen zu unseren Lösungen für die Windindustrie finden Sie in unserem separaten Katalog Windkraft.
More information about our solutions for the wind power industry can be found in our wind power catalogue.



Prüfung von Anschlag- und Lastaufnahmemitteln

Inspection of lifting and load-handling equipment

Durch den unsachgemäßen Gebrauch oder durch den Einsatz von verschlissenen, ablegereifen Anschlag- und Lastaufnahmemitteln kommt es im täglichen Betrieb leider immer wieder zu Unfällen, im schlimmsten Fall sogar mit Personenschaden. Um den arbeitssicheren Zustand von Anschlag- und Lastaufnahmemitteln zu gewährleisten, müssen diese gemäß BetrSichV und DGUV-Regel 109-017, in regelmäßigen Abständen – mindestens einmal im Jahr – durch eine befähigte Person geprüft werden. Die Prüfintervalle sollten dabei an die im Betrieb vorherrschenden Gegebenheiten angepasst sein und auch der Prüfumfang ist auf die Belastungen im täglichen Gebrauch auszurichten.

Als Unternehmen mit über 200 Jahren Erfahrung auf dem Gebiet der Kettenfertigung bieten wir bereits seit vielen Jahren unseren Kunden genau diesen Service an, von der Qualifizierung Ihrer Mitarbeiter bis hin zur fachgerechten Überprüfung, Reparatur und Dokumentation von Anschlagketten, Anschlag- und Lastaufnahmemitteln, egal ob mit unserer mobilen Prüfausrüstung bei Ihnen vor Ort oder bei uns im Werk.

As a result of improper use or the use of worn, discarded lifting and load-handling equipment, accidents at work unfortunately tend to occur over and over again in daily operation, in the worst case even causing personal injury. In order to ensure the safe working condition of lifting and load-handling equipment, it must be inspected by a qualified specialist at regular intervals – at least once a year – in accordance with BetrSichV (German Industrial Safety Standard) and DGUV Standard 109-017 (German Social Accident Insurance Standard). The inspection intervals should be adapted to the conditions prevailing in operation and the scope of inspection should also be based on the loads in daily use.

As a company backed by more than 200 years of experience in the field of chain production, we have been offering our customers this service for many years, from qualifying their employees to the professional inspection, repair and documentation of sling chains, lifting and load-handling equipment, whether with our mobile testing equipment at your site or at our own factory.

So prüfen wir

How we carry out tests

1 Sichtprüfung

Visual inspection

- » Mindestens einmal im Jahr muss auf Verschleiß, Verformung, mechanische Beschädigungen und andere äußere Fehler an Anschlagketten und sonstige Anschlag- und Lastaufnahmemitteln geprüft werden.

- » At least once a year, inspection for wear, deformation, mechanical damage and other external faults on sling chains and other lifting and load-handling equipment.

2 Rissprüfung

Crack testing

Mindestens alle 3 Jahre muss an Anschlagketten eine zusätzliche Prüfung auf Rissfreiheit erfolgen. Bei Lastaufnahmemitteln empfiehlt sich ebenfalls eine regelmäßige Überprüfung der tragenden Schweißnähte auf Rissfreiheit. Folgende Verfahren werden eingesetzt:

- » Magnetpulverprüfung (MT-Prüfung) „Fluxen“
- » Farbeindringprüfung (PT-Prüfung)

At least every 3 years, sling chains must be subjected to an additional test to ensure that they are free of cracks. In the case of load-handling equipment, it is also advisable to regularly check the load-bearing welds for cracks. We apply the following procedures:

- » Magnetic particle testing (MT test) "Fluxing"
- » Penetrant method (PT test)

3 Belastungsprüfung

Load testing

- » Unser mobiler Prüfstand ermöglicht eine Belastungs- und Überlastprüfung bis zu 12 t, z. B. bei Lastmagneten oder Kettenzügen

- » Our mobile test bench enables load and overload testing up to 12 t, e.g. for load magnets or chain hoists



Befähigte Person für Anschlagketten/-mittel Qualified specialist for sling chains/equipment

In unseren Seminaren werden die aktuellen Vorschriften und Normen vorgestellt und ihre Bedeutung für den einzelnen Mitarbeiter in der täglichen Arbeit erläutert. An Beispielen werden die Gefahren aufgezeigt, die im Umgang mit dem Transport von Lasten auftreten können. In dem eintägigen Seminar werden u. a. folgende Themen schwerpunktmäßig behandelt:

- » Einführung in die gültigen DIN- und Europa-Normen
- » Richtige Handhabung und Auswahl von Anschlagketten
- » Richtige Auswahl der Anschlagmittel
- » Richtiges Anschlagen von Lasten
- » Vorgaben einer richtigen Kettenprüfung
- » Dokumentation der Prüfergebnisse
- » Benutzerinformationen und Betriebsanleitungen

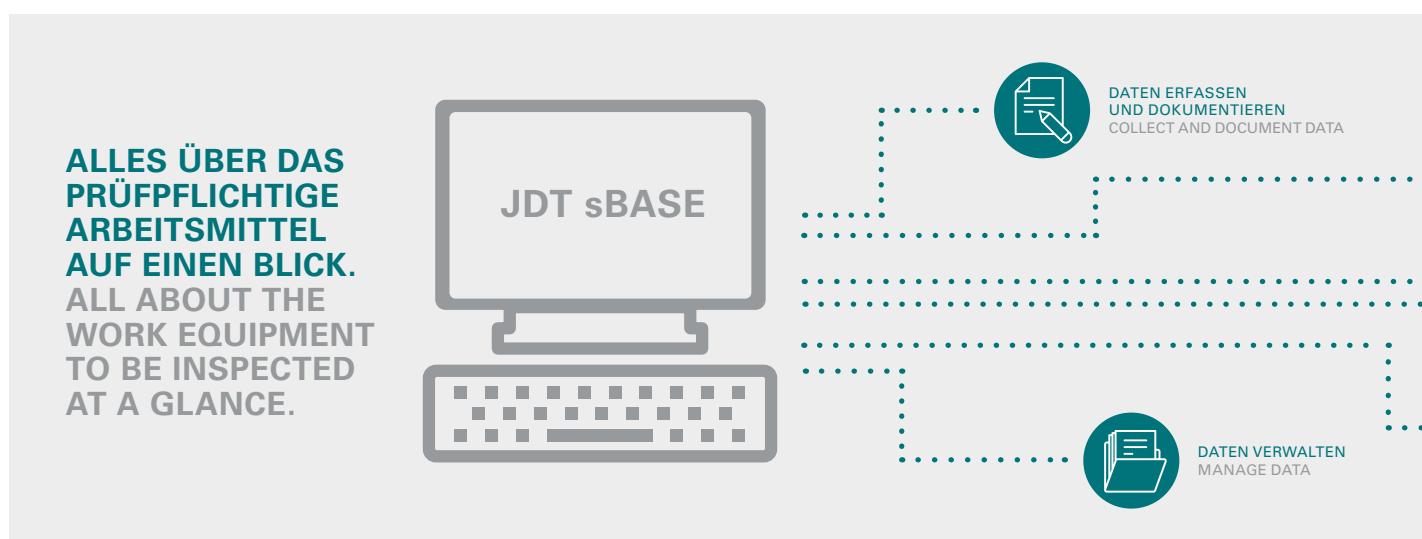
In our seminars, we present current standards and explain their significance for individual employees in their daily work. Examples are used to illustrate the dangers that arise when dealing with the transport of loads. The one-day seminar focuses on the following topics:

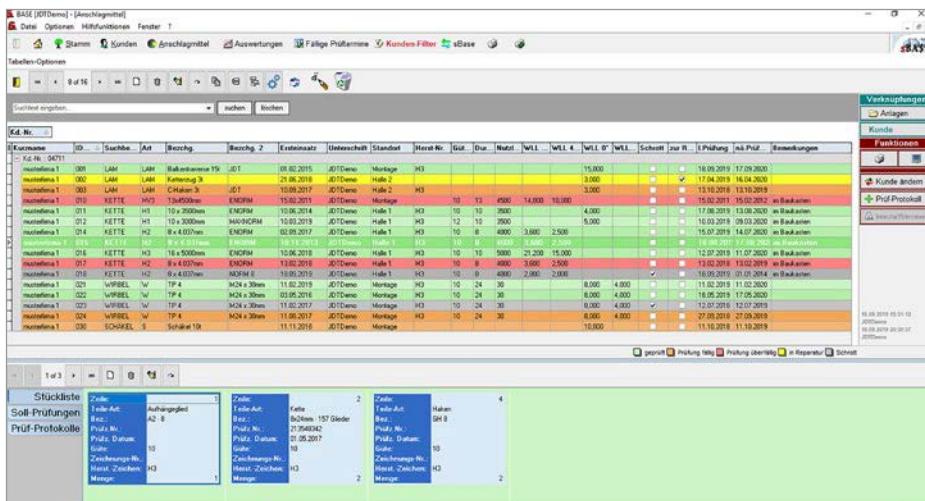
- » Introduction to the valid DIN and European Standards (EN)
- » Correct handling and selection of sling chains
- » Correct selection of lifting equipment
- » Correct attachment of loads
- » Specifications of a proper chain test
- » Documentation of test results
- » User information and operating instructions

Software JDT sBase



- Einfache Erfassung, Verwaltung und Dokumentation prüfpflichtiger Arbeitsmittel, vorkonfiguriert für Anschlagketten
 - Serverbasierte Netzwerkversion mit mehreren Mandanten
 - Verwaltung verschiedener Kunden/ Niederlassungen möglich
 - Importfunktion für bereits vorhandene elektronische Tabellen
 - Filterfunktion z. B. nach fälligen Prüfterminen
 - Druckfunktion:
 - Karteikarte
 - Anschlagmittelliste
 - Fällige Prüftermine
 - Prüfprotokoll
 - Individuell konfigurierbar:
 - Hinzufügen von Artikelarten und Komponenten
 - Festlegen von Prüfarten und Prüfintervallen
 - Erstellung von Stücklisten
 - Anlagenverzeichnis zum Hinterlegen von Dokumenten, z. B. Prüfzeugnis, Konformitätserklärung, Betriebsanleitung, Konstruktionszeichnung, Fotos etc.
 - Vorschaubild beim Öffnen der Karteikarte
 - Systemvoraussetzungen:
 - Betriebssystem Windows 7, 32 Bit/64 Bit oder höher
 - Windows Server 2003 oder höher (mit aktuellen Updates)
 - Mindestens 4 GB Arbeitsspeicher
 - Mindestens 10 GB freien Festplatten-Speicher
- Simple recording, administration and documentation of work equipment subject to inspection, preconfigured for sling chains
 - Server-based network version with multiple clients
 - Administration of several different customers/branches possible
 - Import function for existing electronic tables
 - Filter function e.g. according to inspection dates due to be performed
 - Print function:
 - Index card
 - Lifting equipment list
 - Dates of inspections to be performed
 - Test report
 - Individually configurable:
 - Addition of article types and components
 - Definition of inspection types and test intervals
 - Creation of parts lists
 - System directory for storing documents, such as test certificates, declaration of conformity, operating instructions, design drawing, photos etc.
 - Preview image when opening the index card
 - System requirements:
 - Operating system Windows 7, 32 Bit/64 Bit or higher
 - Windows Server 2003 or later (with latest updates)
 - At least 4 GB of RAM
 - At least 10 GB free hard drive space

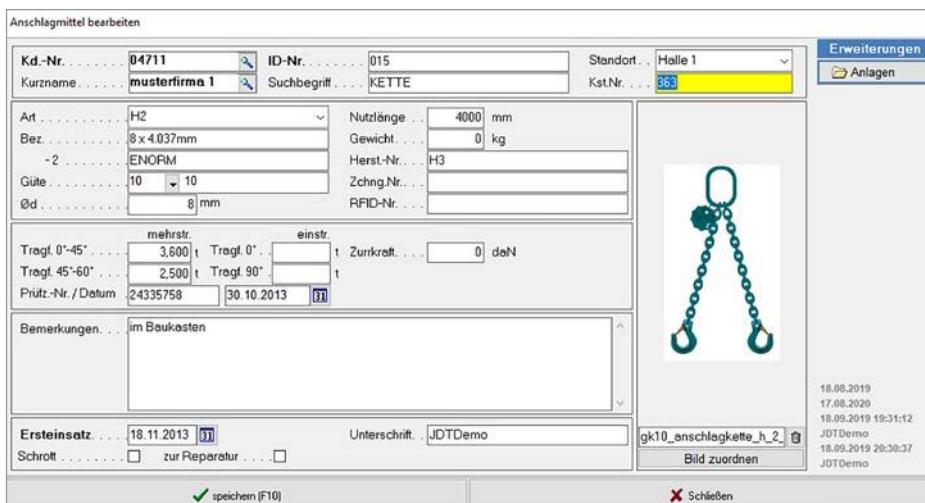




The screenshot shows a database view of lifting equipment. Each row contains details like Kd.-Nr., ID, Beschreibung, Art, Bezeichnung, Bezeichn_2, Ersteinsatz, Gütekennzeichen, Standort, Herst.Nr., Güte, Dur., Nutz., WLL, WLL_k, Schrott, zur R., U.Prüfung, m.Pdf, and Bemerkungen. To the right, there's a sidebar with sections like Verkaufspunkten, Anlagen, Kunde, Funktionen, Kunde ändern, Prüf-Protokoll, and Inspektionsergebnis. Below the main table, there's a smaller table for Stücklisten, Soll-Prüfungen, and Prüf-Protokolle.

Anschlagmittelübersicht mit farblicher Prüfstatus-Markierung.

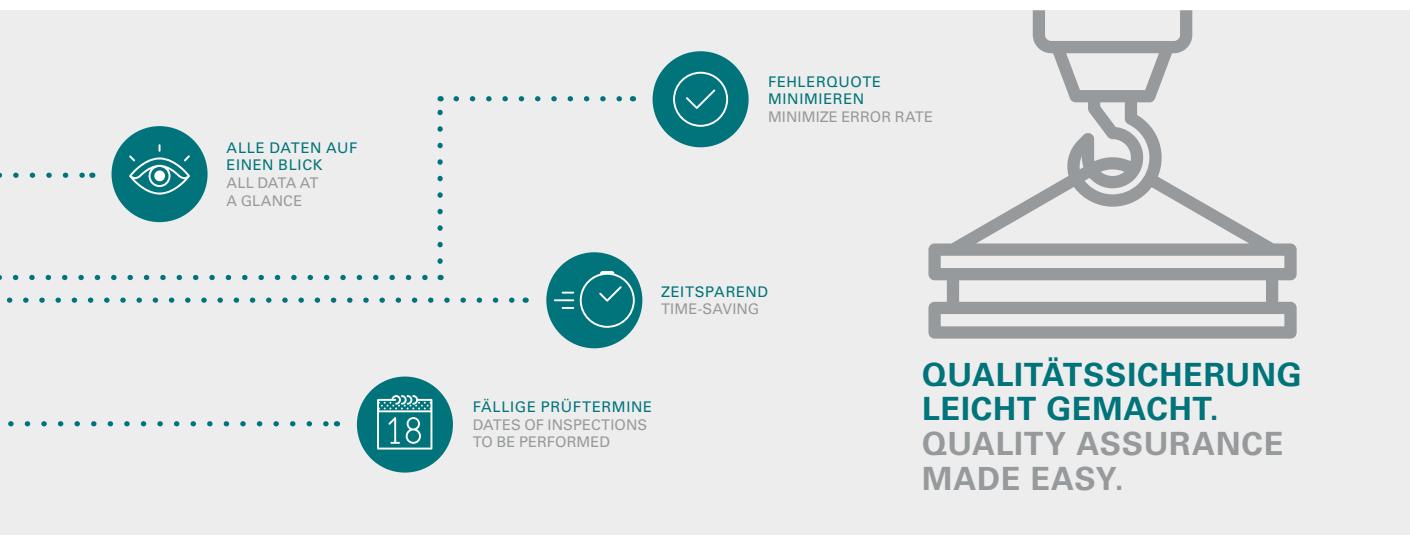
Lifting equipment overview with colored test status marking.



This screenshot displays a detailed card for a lifting equipment item. It includes fields for Kd.-Nr., Kurzname, ID-Nr., Suchbegriff, Standort, Kst.Nr., Art, Bez., Güte, Ød., Nutzlänge, Gewicht, Herst.-Nr., Zchngr.Nr., RFID-Nr., Tragf.-Werte, Prüft.-Nr./Datum, Bemerkungen, Ersteinsatz, Unterschrift, and Schrott. On the right, there's a preview image of the chain and a preview of attachments.

Digitale Karteikarte mit allen Angaben zum Anschlagmittel, optional mit Vorschaubild und Datenanhängen.

Digital index card with all information about the lifting equipment, optional with preview image and data attachments.



The infographic highlights several features:

- ALLE DATEN AUF EINEN BLICK / ALL DATA AT A GLANCE**: Represented by an eye icon.
- FEHLERQUOTE MINIMIEREN / MINIMIZE ERROR RATE**: Represented by a checkmark icon.
- ZEITSPARENDE TIME-SAVING**: Represented by a clock icon.
- FÄLLIGE PRÜFTERMINE / DATES OF INSPECTIONS TO BE PERFORMED**: Represented by a calendar icon with the number 18.
- QUALITÄTSSICHERUNG LEICH GEMACHT. / QUALITY ASSURANCE MADE EASY.**: Represented by a graphic of a hook and chain.

Unser Service – Ihre Sicherheit

Our service – your safety

Sie haben ein Problem, wir helfen Ihnen bei der Lösung.
Nutzen Sie unser fundiertes Wissen zu Ihrem Vorteil.

If you have a problem, we will help you with a solution.
Use our knowledge to your advantage.

Schulung Training



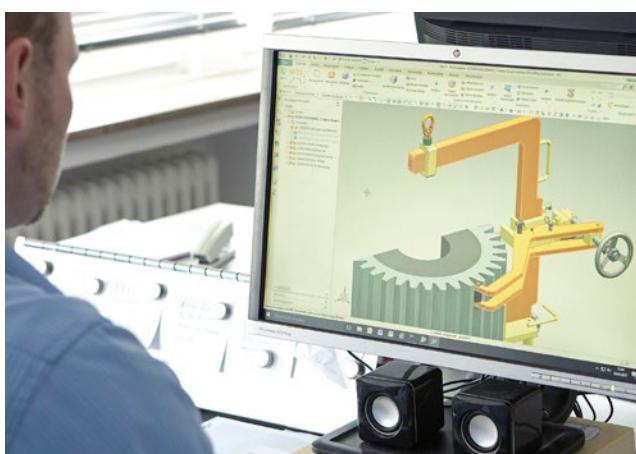
Unsere Schulungen bei JDT vermitteln fundierte Kenntnisse im richtigen Umgang mit Anschlagmitteln.
Our training sessions at JDT give you solid knowledge of the right way to handle lifting equipment.

Beratung Advice



Die in Ihrem Hause aufgenommenen Probleme und Wünsche werden bei JDT in Lösungsvorschläge umgesetzt.
The problems and requirements that you record are transformed into suggested solutions at JDT.

Sonderkonstruktionen Special equipment



Warum das Rad neu erfinden, wenn in unserem reichhaltigen Erfahrungsschatz ähnliche Problemlösungen abrufbar sind?
Why reinvent the wheel, when you can call on similar solutions from our wealth of experience?

Anschlagmittelprüfung Lifting equipment inspection



Entsprechend der DGUV-Regel 109-017 müssen Anschlagmittel min. 1 mal jährlich einer Sichtprüfung und min. alle 3 Jahre einer Rissprüfung unterzogen werden.
According to the DGUV 109-017 regulations lifting equipment must be subject to detailed visual inspection at least once a year and at a minimum of every three years a special crack detection.

MORE THAN CHAIN



Anschlagmittel NORM 8 Güteklaasse 8
Lifting Equipment NORM 8 Grade 8



Anschlagmittel ENORM 10 Güteklaasse 10
Lifting Equipment ENORM 10 Grade 10



Anschlagmittel MAXNORM 12 Güteklaasse 12
Lifting Equipment MAXNORM 12 Grade 12



Zurrmittel
Lashing Equipment



Sonderkonstruktionen
Special Constructions



Windkraft
Wind Power



Bergbau
Mining



Robotics – einfach und rentabel
Automation – simple and economical



Anschlagmittel: Service
Lifting Equipment: Service



Industrielle Lohnfertigung
Industrial contract manufacturing



Seit 1819 setzen wir von JDT als Made-in-Germany-Unternehmen mit Leidenschaft auf höchste Produktqualität, Innovationskraft, maximale Leistungsfähigkeit, Verfügbarkeit und auf einen kundenorientierten Service in allen Geschäftsfeldern. Seit mehr als zwei Jahrhunderten optimiert JDT durch innovative Weiterentwicklung bzw. Neukonzipierung Produkte sowie auch die damit verbundenen Produktionsprozesse - und das immer zum Nutzen der Kunden. Heute ist JDT mit rund 200 qualifizierten Mitarbeitern einer der weltweit führenden Hersteller kompletter Kettenketten und Zubehör für Bergbau und Industrie sowie System-integrator von Robotern in der Industrieautomation. Das Fundament der Güte der JDT Produkte ist das Werkstoff- und Produktionswissen aus mehr als 200 Jahren. Auch in Zukunft werden wir unser ganzes Wissen, unsere Erfahrung und unser Können in den Dienst unserer Kunden stellen.

As a company that is proud to offer products that are Made in Germany, we at JDT have been passionately offering top quality products, innovation, performance, availability and customer-oriented service in all areas since 1819. For more than two hundred years, JDT has been improving production processes and products with continuous development and reconception - always to the customer's benefit. Today, with around 200 qualified staff, JDT is one of the leading global manufacturers of complete chain systems and accessories for mining and industry, as well as a system integrator of robots in the field of industrial automation. More than 200 years of expertise related to materials and production is the foundation for the quality behind JDT's products. In the future, we will continue to employ all of our expertise, experience and skill in the service of our customers.

JDT – MORE THAN CHAIN



J. D. Theile GmbH & Co. KG
Letmather Straße 26-45
58239 Schwerte | Germany

Telefon: +49 2304 757 0
Telefax: +49 2304 757 177
www.jdt.de

Anschlagpunkte Lifting Points

Mit unserer mehr als 200-jährigen Erfahrung bieten wir mit unserem gesamten Anschlagmittelprogramm zukunftsweisende Problemlösungen für unterschiedlichste Einsatzgebiete. Unsere getesteten schraubbaren und schweißbaren Anschlagpunktvarianten in Lastbereichen bis zu 250 t erfüllen höchste Anforderungen. In der Hebetechnik und Ladungssicherung stehen unsere Anschlagpunkte für höchste Qualität, Ergonomie und Sicherheit. Dieser Katalog informiert über das vollständige Programm der JDT Anschlagpunkte mit allen Details.

With our more than 200 years of experience and our range of lifting equipment we offer pioneering solutions for a variety of applications. Our tested boltable and weldable lifting points variants in load ranges up to 250 t meet maximum requirements. In the field of lifting industry and load securing our attachment points stand for quality, ergonomics and safety. This catalogue provides information concerning the complete JDT attachment point product range as well as all the necessary details.

